

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie robót budowlanych polegających na remoncie Śluzy Gorczyca w km 57 + 000 Kanału Augustowskiego jak niżej:

Remont Śluzy Gorczyca w km 57 + 000 Kanału Augustowskiego – dz. nr 407/3 Płaska, gm. Płaska, pow. augustowski polegający na wymianie wrót dolnych – RZGW w Białymstoku, Zarząd Zlewni w Augustowie.

1. Informacje ogólne – opis stanu istniejącego – Śluza Gorczyca

Śluza Gorczyca, zlokalizowana w km 57+000 Kanału Augustowskiego, wyposażona jest w drewniane wrota wsporne, otwierane ręcznie przy pomocy dyszli. Napełnianie i opróżnianie komory śluzy odbywa się przez otwory we wrotach, wyposażone w stalowe zamknięcia motylkowe z poziomą osią obrotu. Zamknięcia motylkowe we wrotach otwierane są ręcznie, poprzez mechanizm korbowy z przekładnią kątową. Obsługa mechanizmów napędu zamknięć motylkowych odbywa się z poziomu pomostów na wrotach. Śluza wyposażona jest w podwójne wnęki dla zamknięć remontowych od strony WG i WD. Wnęki są przewidziane do instalowania zamknięć remontowych w postaci szandorów drewnianych zakładanych z wykorzystaniem dźwigu (np. przejezdnego). Informacje dot. stanu technicznego śluzy, zebrano na podstawie inwentaryzacji stanu istniejącego z dnia 04.06.2020r. oraz danych archiwalnych. Zadaniem śluzy jest utrzymanie żeglugi na górnym odcinku Kanału, do śluzy Swoboda w km 47+400 do śluzy Paniewo w km 60+900.

Poniżej, szczegółowo opisano stan istniejących wrót:

- **wrota dolne (dz. nr 407/3 obręb 0008 Płaska)**

Zewnętrzne słupy wrót są w dolnej części zakończone żeliwnym gniazdem, stanowiącym element łożyskowania wrót w betonach płyty dennej głowy górnej. Łożyskowanie górne wrót — ślizgowe — poprzez okrągłe odsadzenie wykonane w słupie zewnętrznym, współpracujące z żeliwną panewką, wykonaną jako element dzielony, zakotwioną w konstrukcji głowy górnej poprzez stalowe cięgna. Wewnętrzne słupy są jednocześnie elementami przylgowymi, zapewniającymi szczelność na styku wrót. W dolnej części wrót, stanowiącej powierzchnię piętrzącą, pomiędzy słupami rozpięto 3 rygle o szerokości odpowiadającej wymiarom słupów. Dwa najniższe rygle stanowią ruszt dla zamknięcia motylowego, a rygiel środkowy i najwyższy — dla drewnianego poszycia wrót. Słupy wyniesione są ponad górne rygle i są zakończone oczepem, do którego mocowane są mechanizmy napędu zamknięć motylowych oraz stalowe elementy mocowania stężeń. Oczep jest wydłużony poza krawędź słupa zewnętrznego wrót, stanowiąc tym samym dyszel do napędu wrót. Do górnego rygla wrót przymocowane są stalowe wsporniki pomostu obsługowego na wrotach. Pomost ma powierzchnię wykonaną z desek sosnowych. Od strony WD pomost jest zabezpieczony balustradą stalową.

W konstrukcji wrót wykonane są otwory dla stalowych zamknięć motylowych (jedno skrzydło wrót wyposażone jest w jeden otwór). Zamknięcia są napędzane ręcznie, przy użyciu korby, poprzez przekładnię kątową z mechanizmem śrubowym. Napełnianie i opróżnianie komory śluzy odbywa się przez otwory we wrotach, wyposażone w stalowe zamknięcia motylowe z poziomą osią obrotu. Zamknięcia motylowe we wrotach napędzane są ręcznie, poprzez mechanizm korbowy z przekładnią kątową. Obsługa mechanizmów napędu zamknięć motylowych odbywa się z poziomu pomostów na wrotach.

Awanport dolny. Brzegi na wyjściu w opaskach betonowych, dalej drewnianych. Poniżej palisada umocnienia kanału. Skarpy bez deformacji, nisz osuwiskowych i rynien erozyjnych. Stan techniczny dobry, bez zastrzeżeń

Głowa dolna. Ściany pionowe bez przemieszczeń i rys konstrukcyjnych. Oblicowanie klinkierem, w strefie wrót i wnęk zamknięć remontowych piaskowcem. Oblicowanie nie odspojone. Wrota drewniane, otwierane ręcznie w postaci ramy z bali i wypełnienia deskami — stan techniczny dostateczny, widoczna korozja biologiczna elementów konstrukcji oraz przecieki. Próg dolny betonowy bez większych ubytków, zapewnia szczelność wrót dolnych. Zastawki we wrotach podnoszone ręcznie — przecieki na akceptowalnym poziomie. Kładka oporęczowana, podłoga z pełnym poszyciem. Mechanizmy zasuw sprawne. Duży luz na zasuwie głowy dolnej.

- **pozostałe elementy śluzy Gorczyca**

Komora – Ściany proste. Oblicowane klinkierem, w strefie klamer cumowniczych piaskowcem. Liczne nacieki sylikatowe na ścianach. Miejscami wypłukane spoiny. Na lewej ścianie, na wysokości pierwszej klamry, pionowe pęknięcie konstrukcyjne. Część oblicowania nieznacznie przemieszczona do wnętrza komory. Klamry cumownicze kompletne. Wierzchołki ścian oblicowane blokami piaskowca. Perony z nawierzchnią brukową

Dno śluzy – betonowe – stan dobry.

Pierścienie cumownicze – stalowe na ścianach komory – kompletne, stan dobry.

Taśmy odbojowe oraz belki odbojowe – głowy nie są wyposażone w taśmy odbojowe. Stanowisko dolne oraz górne nie posiada belek odbojowych.

Aparatura kontrolno pomiarowa – łaty wodowskazowe od strony wody górnej i dolnej, widoczne, czytelne. Głowie piezometrów pomalowane. Repery powierzchniowe widoczne, nie uszkodzone.

Odkształcenia filtracyjne – nie stwierdzono objawów przebieg hydraulicznych, sufozji, wynoszenie materiału gruntowego i uprzywilejowanych dróg filtracji.

Ogrodzenie śluzy – drewniane, parkanowe – stan dobry.

Budka śluzowego – drewniana – stan dobry.

Schody terenowe – betonowe – stan bardzo dobry.

Semafor śluzy – ręczne stalowe – stan dobry.

Tablice informacyjne – znaki żeglugowe – stan dobry.

Wrota na głowie dolnej

Głowa dolna śluzy Gorczyca wyposażona jest w jedną parę wrót wspornych o konstrukcji drewnianej z drewna sosnowego, słupowo – ryglowej, ze stężeniami stalowymi. Stężenia pracują na rozciąganie i są elementami niwelującymi przekoszenie (zwis) wrót w kierunku do osi śluzy. Zewnętrzne słupy wrót są w dolnej części zakończone żeliwnym gniazdem, stanowiącym element łożyskowania wrót w betonach płyty dennej głowy górnej. Łożyskowanie górne wrót – ślizgowe – poprzez okrągłe odsadzenie wykonane w słupie zewnętrznym, współpracujące z żeliwną panewką, wykonaną jako element dzielony, zakotwioną w konstrukcji głowy górnej poprzez stalowe ciągną. Wewnętrzne słupy są jednocześnie elementami przyłgowymi, zapewniającymi szczelność na styku wrót. W dolnej części wrót, stanowiącej powierzchnię piętrzącą, pomiędzy słupami rozpięto 3 rygle o szerokości odpowiadającej wymiarom słupów. Dwa najniższe rygle stanowią ruszt dla zamknięcia motylowego, a rygiel środkowy i najwyższy – dla drewnianego poszycia wrót. Słupy, wyniesione są ponad górne rygle i są zakończone oczepem, do którego mocowane są mechanizmy napędu zamknięć motylowych oraz stalowe elementy mocowania stężeń. Oczep jest wydłużony poza krawędź słupa zewnętrznego wrót, stanowiąc tym samym dyszel do napędu wrót. Do górnego rygla wrót przymocowane są stalowe wsporniki pomostu obsługowego na wrotach. Pomost ma powierzchnię wykonaną z desek sosnowych. Od strony WD pomost jest zabezpieczony balustradą stalową.

Zamknięcia remontowe

Śluza nie jest wyposażona w zamknięcia remontowe. Stan powierzchni wnęk oceniono na dobry, niewymagający remontu.

Lokalizacja

Śluza Gorczyca zlokalizowana w km 57 + 000 Kanału Augustowskiego jest ósmą, licząc od strony rzeki Biebrzy, ze śluz Kanału Augustowskiego, będącego śródlądową drogą wodną łączącą dopływy Wisły z Bałtykiem poprzez dopływy Niemna. Została wybudowana w 1828 roku.

Śluza jest usytuowana w km 57+000 Kanału, na sztucznym odcinku (przekopie – tzw. Kanał Gorczycki). Śluza znajduje się w miejscowości Płaska na terenie gminy Płaska w powiecie augustowskim, woj. podlaskie. Śluza zlokalizowana jest na działce nr 407/3 i 400/1 położonej w obrębie 0008 Płaska, będącej własnością Skarbu Państwa i pozostającej w trwałym zarządzie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku.

Dane techniczne

klasa budowli IV

typ konstrukcji murowana, jednokomorowa

rodzaj zamknięć głównych wrota wsporne drewniane

rodzaj zamknięć remontowych podwójne szandory drewniane

napęd zamknięć głównych ręczny

sposób zakładania zamknięć remontowych	z wykorzystaniem dźwigu
długość całkowita	67,60 m
długość użytkowa komory	43,23 m
szerokość użytkowa	5,95 m
rzędne:	
– korony wzdłuż komory	125,76
– korony głowy górnej	125,76
– korony głowy dolnej	125,72
– progu górnego	123,40
– dna komory	120,65
– progu dolnego	120,74
– krawędzi górnej wrót górnych	125,76
– krawędzi górnej wrót dolnych	125,22
„0” wodowskazu na stanowisku górnym	120,366
maksymalny stan wody WD	122,17
minimalny stan wody WD	121,67
spad maksymalny	3,26 m
dane eksploatacyjne:	
– zużycie wody na jedno służowanie	899 m ³
– czas napełniania śluzy	7,0 min.
– czas służowania	22 min.

2. Szczegółowy zakres i rodzaj prac przewidzianych do wykonania w ramach przedmiotu zamówienia obejmuje:

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się wyposażenie śluzy w komplet zamknięć remontowych od WG i WD. Zamknięcia remontowe zostały zaprojektowane jako drewniane szandory zakładane we wnęki w obrębie głów śluzy.

Zakres robót obejmuje:

1. Wykonanie szandorów głowy górnej i dolnej.
2. Założenie szandorów za pomocą dźwigu – praca nurka.
3. Montaż i demontaż pompy do pompowania wody.
4. Pompowanie wody.
5. Demontaż wrót dolnych.
6. Odtworzenie i montaż nowych elementów stalowych.
7. Wykonanie i montaż pary wrót dolnych wraz z uszczelnieniem.
8. Wymiana progu.
9. Wymiana łożyskowania zastawek i mechanizmu otwierającego.
10. Demontaż szandorów za pomocą dźwigu – praca nurka.
11. Inwentaryzacja powykonawcza i wykonanie prób szczelności.

Roboty budowlane polegające na wymianie wrót dolnych śluzy Gorczyca należy wykonać zgodnie z zatwierdzonym przez Podlaski Urząd Wojewódzki w Białymstoku Projektem Budowlanym, Decyzją Pozwolenie na budowę Nr 105/2020, znak: AB-I.7840.6.24.2020.OW z dnia 12.10.2020 w części dotyczącej wymiany wrót dolnych, Specyfikacją techniczną wykonania i odbioru robót budowlanych.

3. Termin realizacji zamówienia:

Od dnia podpisania umowy do dnia **18.12.2020r.**

28.10.2020r.
KIEROWNIK

 Lech Grygo

