



Państwowe
Gospodarstwo Wodne
Wody Polskie

Kraków, 21 kwietnia 2021 r.

KR.JRP.081.17.1.2020

UDZIELANIE WYJAŚNIEŃ / WPROWADZANIE ZMIAN	
ODPOWIEDZI NA PYTANIA OFERENTÓW (6)	
Projekt	Projekt ochrony przeciwpowodziowej w dorzeczu Odry i Wisły
Kontrakt:	„3A.6 Budowa stanowiska pompowego dla pomp mobilnych dla odwodnienia kompleksu Lesisko”
Procedura	NCB
Dotyczy:	Dokumentu SIWZ/IDW
z dnia	30.11.2020 r.
Ogłoszenie	2833/JRP/2020
Zamawiający	Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie z/s: ul. Żelazna 59A, 00-848 Warszawa, NIP: 5272825616 - Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie, ul. Marsz. J. Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków tel. 12 62 84 106, e-mail krakow@wody.gov.pl faks 12 430-10-35 Adres strony internetowej (URL): www.wody.gov.pl
Kraj	Polska

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie, działając na podstawie art. 38 ust. 4 Ustawy – Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz.U. z 2019 r., poz. 1843 z późn. zm.), udziela n/w odpowiedzi na otrzymane od Wykonawców zapytania.

Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie
ul. Marszałka J. Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków
tel.: +48 (12) 62 84 130 | faks: +48 (12) 42 32 153 | e-mail: krakow@wody.gov.pl

www.wody.gov.pl

Pytanie nr	Sekcja / punkt	Pytanie	Odpowiedź	Wymagana zmiana	Zmiana
8	SIWZ Cz. V ST-0 Cz. V SST	Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia dot. pomp mobilnych nie określił wielkości przełotu swobodnego przez wirnik. Ze względu na zastosowanie pomp powinien być jak największy. Czy zamawiający dopuszcza pompy z wirnikiem o mniejszym przełocie niż 120x105mm?	Zamawiający dopuszcza pompy z wirnikiem o przełocie nie mniejszym niż 95x95 mm. Zamawiający dokonuje jednocześnie zmiany treści SIWZ Cz. V SST punkt 14.2 „Materiały”.	TAK	6
9	SIWZ Cz. V ST-0 Cz. V SST	Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia dot. pomp mobilnych nie określił parametrów silnika wysokoprężnego w zakresie materiału z jakiego ma być wykonany zbiornik paliwa. Ze względu na specyfikę nowych, niskoemisyjnych silników diesel'a zalecane jest stosowanie zbiorników wykonanych z tworzywa, np. HDPE; jest to związane ze śladowo występującym zjawiskiem kondensacji pary wodnej w tych zbiornikach. Zbiorniki wykonane z blachy stalowej, gdzie kondensacja pary wodnej jest nieporównanie większa, mogą wpływać niekorzystnie na układ zasilania - znacznie szybsza korozja podzespołów, jak również same mogą skorodować. Czy zamawiający dopuszcza zbiorniki paliwa wykonane z blachy stalowej?	Zamawiający dopuszcza zbiorniki paliwa wykonane z blachy stalowej. Zamawiający dokonuje jednocześnie zmiany treści SIWZ Cz. V SST punkt 14.2 „Materiały”.	TAK	6
10	SIWZ Cz. V ST-0 Cz. V SST	Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia dot. pomp mobilnych nie określił czy agregat pompowy powinien być wyposażony w panel sterowania, pozwalający sterowanie i monitorowanie parametrów pracy silnika, jak	Zamawiający nie dopuszcza dostawy agregatu niewyposażonego w panel sterujący automatyczną pracą pompy.	TAK	6

Pytanie nr	Sekcja / punkt	Pytanie	Odpowiedź	Wymagana zmiana	Zmiana
		również pracy pompy - kontrola automatycznego włączania i wyłączenia. Takie rozwiązanie pozwala na zoptymalizowaną pracę pompy w przypadku nierównomiernych napływów. Czy zamawiający dopuszcza dostawę agregatu pompowego bez panelu sterującego agregatu automatyczną pracą pompy? Czy Zamawiający dopuszcza dostawę agregatu z panelem operatorskim nie zawierającym obsługi w języku polskim?	Zamawiający nie dopuszcza dostawy agregatu z panelem operatorskim niezawierającym obsługi w języku polskim. Zamawiający dokonuje jednocześnie zmiany treści SWIZ Cz. V SST punkt 14.2 „Materiały”.		
11	SIWZ Cz. V ST-0 Cz. V SST	Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia dot. pomp mobilnych nie określił zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji obudowy. Stosuje się różne, jak malowanie, powlekanie proszkowe czy ocynkowanie na gorąco. Doświadczenie pokazuje, że najtrwalszą formą zabezpieczenia antykorozyjnego tego typu konstrukcji jest ocynkowanie na gorąco. Który z powyższych sposobów zabezpieczenia antykorozyjnego będzie wymagany przez zamawiającego?	Zamawiający wymaga zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji obudowy agregatu metodą cynkowania na gorąco. Zamawiający dokonuje jednocześnie zmiany treści SWIZ Cz. V SST punkt 14.2 „Materiały”	TAK	6

Z up. DYREKTORA
ZASTĘPCA DYREKTORA

Małgorzata Owsiany