**Załącznik nr 3d do SWZ**

**KOSZTORYS OFERTOWY**

**OBIEKT – Zbiornik Wodny „Świnna Poręba”**

**„Serwis, konserwacja oraz serwis roczny oraz przygotowanie suwnicy do odbioru UDT – suwnicy bramowej 10T na zbiorniku Świnna Poręba”**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Opis czynności** | **Jedn.** | **Ilość** | **Cena jedn. netto** | **Cena netto**  **[zł]** |
| 1 | Przeprowadzenie comiesięcznego serwisu i konserwacji suwnicy w okresie od lutego do grudnia 2021 r. w zakresie:   1. Sprawdzenie działania łącznika suwnicy; 2. Sprawdzenie działanie przycisków sterujących i przycisku awaryjnego STOP; 3. Sprawdzenie stanu zblocza i haka oraz stan ich mocowania; 4. Sprawdzenie działania łączników krańcowych; 5. Próby pracy wszystkich mechanizmów bez obciążenia; 6. Sprawdzenie sprawności hamulców; 7. Sprawdzenie stanu odbojów i zderzaków oraz ich mocowanie; 8. Sprawdzenie funkcji ogranicznika obciążenia; 9. Sprawdzenie prawidłowości działania zespołu zasilania i sterowania wciągnikiem. | Mies. | 7 |  |  |
| 2 | Przeprowadzenie rocznego serwisu i konserwacji suwnicy w listopadzie 2021 r. w zakresie:  1. Kontrola nośnych złączy śrubowych, sworzniowych, zawleczek;  2. Kontrola połączeń spawanych;  3. Kontrola stan bieżni i obrzeży kół jezdnych suwnicy;  5. Kontrola zużycia haka, stanu zblocza oraz stan ich mocowania;  6. Kontrola i ewentualnie regulacja działania łączników krańcowych;  7. Kontrola stanu zderzaków gumowych suwnicy;  8. Kontrola zabezpieczeń antykorozyjnych (odnowienie);  9. Przegląd i ewentualnie regulacja hamulców wszystkich mechanizmów;  10. Przegląd i regulacja ogranicznika obciążenia;  11. Kontrola szczelność przekładni zamkniętych (ewentualne uzupełnienie oleju);  12. Kontrola prawidłowości działania mechanizmów (równomierność pracy, hałaśliwość);  13. Kontrola stanu aparatów elektrycznych (styczniki, przekaźniki, łączniki, przyciski) i ich mocowania;  14. Kontrola stanu kasety sterowniczej;  15. Kontrola prawidłowości mocowania przewodów elektrycznych w zaciskach;  16. Kontrola stanu powłok zewnętrznych przewodów elektrycznych i stanu izolacji elementów wyposażenia elektrycznego;  17. Kontrola stanu instalacji ochronny przeciwporażeniowej;  18. Kontrola stanu toru jezdnego suwnicy (wytarcia i odkształcenia);  19. Kontrola stanu odbojów toru jezdnego suwnicy;  20. Dostarczenie Zamawiającemu 300 zdjęć z realizacji zadania wraz z albumem;  21. Dostarczenie Zamawiającemu 2 kompletów kluczy (komplet - 20 szt.) wraz ze skrzynką na klucze  21. Dostarczenie Zamawiającemu 3 rysunków suwnicy. | Szt. | 1 |  |  |
| 3 | Przygotowanie do odbioru UDT  I Branża elektryczna   * Most  1. Przegląd mocowania, ustawienia, zasprzęglenia, tabliczki zaciskowej silników 2. Przegląd zwalniaków (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń) 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej) 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia) 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwalaczy i wartości bezpieczników) 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania, bramkowych 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki) 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przemienniki częstotliwości)  * Wózek  1. Przegląd mocowania, ustawienia, zasprzęglenia, tabliczki zaciskowej silników 2. Przegląd zwalniaków (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń) 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej) 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia) 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwalaczy i wartości bezpieczników) 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania, bramkowych 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki) 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przemienniki częstotliwości)  * Mechanizm podnoszenia  1. Przegląd mocowania, ustawienia, zasprzęglenia, tabliczki zaciskowej silników 2. Przegląd zwalniaków (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń) 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej) 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia) 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwalaczy i wartości bezpieczników) 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki) 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przemienniki częstotliwości)  * Inne  1. Kontrola aparatury sterowniczej, transformatora, układu prostowniczego 2. Przegląd głównych odłączników, wyłączników zasilających, regulacja i kontrola nastaw. 3. Przegląd wózków kablowych i przewodów zasilających jazdy wózka 4. Przegląd aparatury zasilającej i sterowniczej urządzeń pomocniczych (oświetleniowych, grzewczych) 5. Przegląd urządzeń pomocniczych, lamp oświetleniowych i grzewczych 6. Oględziny stanu kabli i przewodów, przepustów kablowych, przewodów uziemiających. 7. Prace rozruchowe napędów 8. Pomiary stanu izolacji kabli zasilających i przewodów sterowniczych.   II Branża mechaniczna   * Most  1. Kontrola mocowania kół jezdnych, pokryw, dokręcenie luźnych śrub 2. Kontrola bieżni i obrzeży kół 3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub 4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju 5. Kontrola hamulców, bębnów hamulcowych, stanu szczęk, regulacja 6. Kontrola stanu i mocowania osłon 7. Kontrola węzłów łożyskowych 8. Kontrola torowiska  * Wózek  1. Kontrola mocowania kół jezdnych, pokryw, dokręcenie luźnych śrub 2. Kontrola bieżni i obrzeży kół 3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub 4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju 5. Kontrola hamulców, bębnów hamulcowych, stanu szczęk, regulacja 6. Kontrola stanu i mocowania osłon 7. Kontrola węzłów łożyskowych 8. Kontrola torowiska 9. Kontrola odcinków wału transmisji  * Mechanizm podnoszenia  1. Kontrola stanu technicznego bębnów linowych 2. Kontrola zamocowania i ułożenia lin na bębnach 3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub 4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju 5. Kontrola układu hamulcowego, ewentualna wymiana szczęk, regulacja 6. Kontrola stanu lin 7. Kontrola węzłów łożyskowych 8. Kontrola połączenia reduktora z bębnem linowym 9. Kontrola zblocza dolnego wraz z hakiem, jego zamocowaniem i zabezpieczeniem, w tym obudowy 10. Kontrola zblocza górnego  * Konstrukcja stalowa  1. Wizualna kontrola stanu technicznego czołownic i belek głównych 2. Oględziny konstrukcji stalowej wózka suwnicy 3. Kontrola podestów, obramowań, bramek, zgarniaczy, krzywek wyłączników, wyłączników krańcowych 4. Szczegółowa kontrola, konstrukcji stalowych, węzłów i połączeń, jezdni podsuwnicowych | Kpl. | 1 |  |  |
|  | Razem netto: |  |  |  |  |
|  | Podatek VAT 23% |  |  |  |  |
|  | Razem brutto |  |  |  |  |

Słownie netto: ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

Słownie podatek VAT: ………………………………………………………………………………………………………………………………………….

Słownie brutto: ……………………………………………………………………………………………………………………………………………………

………………………………………………….. ………………………………………….………………………………………………………

Miejsce , data Podpis osoby uprawnionej do składania

oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy

**UWAGA!**

**Dokument musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym**