

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

OBIEKT – Zbiornik Wodny „Świnna Poręba”

Część 3

„Serwis, konserwacja oraz serwis roczny oraz przygotowanie suwnicy do odbioru UDT suwnicy bramowej 10T na zbiorniku Świnna Poręba”**1. LOKALIZACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Lp.	Nazwa	Gmina	Powiat
1.	Zbiornik Wodny „Świnna Poręba” Budynek administracyjno- biurowy: Świnna Poręba 247 34-106 Mucharz	34-106 Mucharz	Wadowicki

Miejsce wykonywania prac:

W okolicy prawego przyczółka korpusu zapory, w obrębie czaszy zbiornika wznoszą się dwie wieże, stanowiące początkowy element sztolni spustowej. Jej zadaniem jest przeprowadzenie wody do dolnego stanowiska oraz sztolni z rurociągiem derywacyjnym doprowadzającym wodę do elektrowni wodnej. Każda z wież mierzy po około 44 m wysokości. Na wieży zrzutowej umieszczona jest suwnica bramowa T10. Dojście do suwnicy prowadzi przez wieżę ujęciową, a na nią przez kładkę. Korona zapory mierzy 8 m szerokości i wykończona jest parapetami z okładziny kamiennej, a jej środkiem biegnie droga wewnętrzna wyłożona kostką brukową służąca do obsługi obiektów zapory i zbiornika (dojazd nią do kładki prowadzącej na wieżę ujęciową i zrzutową).

Suwnica bramowa T10 położona jest na terenie m. Świnna Poręba, gm. Mucharz, pow. wadowicki.

2. ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Zakres prac związanych z serwisem, konserwacją, serwisem rocznym oraz przygotowaniem suwnicy do odbioru UDT obejmuje:

Co miesiąc:

1. Sprawdzenie działania łącznika suwnicy;
2. Sprawdzenie działanie przycisków sterujących i przycisku awaryjnego STOP;
3. Sprawdzenie stanu cięgna, zblocza i haka oraz stan ich mocowania;
4. Sprawdzenie działania łączników krańcowych;
5. Próby pracy wszystkich mechanizmów bez obciążenia;
6. Sprawdzenie sprawności hamulców;
7. Sprawdzenie stanu odbojów i zderzaków oraz ich mocowanie;
8. Sprawdzenie funkcji ogranicznika obciążenia;
9. Sprawdzenie prawidłowości działania zespołu zasilania i sterowania.

Raz w roku:

1. Kontrola nośnych złączy śrubowych, sworzniowych, zawleczek;
2. Kontrola połączeń spawanych;
3. Kontrola stan bieżni i obrzeży kół jezdnych suwnicy;
4. Kontrola zużycia cięgna i stan jego zamocowań;
5. Kontrola zużycia haka, stanu zblocza oraz stan ich mocowania;
6. Kontrola i ewentualnie regulacja działania łączników krańcowych;
7. Kontrola stanu zderzaków gumowych suwnicy;
8. Kontrola zabezpieczeń antykorozyjnych (odnowienie);
9. Przegląd i ewentualnie regulacja hamulców wszystkich mechanizmów;
10. Przegląd i regulacja ogranicznika obciążenia;
11. Kontrola szczelność przekładni zamkniętych (ewentualne uzupełnienie oleju);
12. Kontrola prawidłowości działania mechanizmów (równomierność pracy, hałaśliwość);
13. Kontrola stanu aparatów elektrycznych (styczniki, przekaźniki, łączniki, przyciski) i ich mocowania;
14. Kontrola stanu kasety sterowniczej;
15. Kontrola prawidłowości mocowania przewodów elektrycznych w zaciskach;
16. Kontrola stanu powłok zewnętrznych przewodów elektrycznych i stanu izolacji elementów wyposażenia elektrycznego;
17. Kontrola stanu instalacji ochronny przeciwporażeniowej;
18. Kontrola stanu toru jezdnej suwnicy (wytarcia i odkształcenia);
19. Kontrola stanu odbojów toru jezdnej suwnicy;
20. Dostarczenie Zamawiającemu 300 zdjęć z realizacji zadania w formacie 15x21 cm na papierze gramatura 210 g/m² wraz z albumem (po zatwierdzeniu przez Zamawiającego);
21. Dostarczenie 2 zestawów kluczy do drzwi na suwnicy i w pomieszczeniach towarzyszących wraz z zawieszkami (łącznie 40 szt.).

Przygotowanie do odbioru UDT:

I Branża elektryczna

- Most
1. Przegląd mocowania, ustawienia, zasprzęglenia, tabliczki zaciskowej silników;
 2. Przegląd zwalniaików (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń);
 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej);
 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia);
 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwalaczy i wartości bezpieczników);
 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania, bramkowych;
 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki);
 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przebiegniki częstotliwości).

- Wózek
 1. Przegląd mocowania, ustawienia, zaszprzężenia, tabliczki zaciskowej silników;
 2. Przegląd zwalniaków (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń);
 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej);
 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia);
 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwaczy i wartości bezpieczników);
 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania, bramkowych;
 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki);
 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przebiegnienniki częstotliwości).
- Mechanizm podnoszenia
 1. Przegląd mocowania, ustawienia, zaszprzężenia, tabliczki zaciskowej silników;
 2. Przegląd zwalniaków (czyszczenie, regulacja, dokręcenie śrub, sprawdzenie połączeń);
 3. Przegląd nastawnika (czyszczenie, regulacja, stan styków, blokady zerowej);
 4. Przegląd aparatury łączeniowej (styczniki, przekaźniki, przyciski, szyny rozdzielcze, połączenia);
 5. Przegląd aparatury zabezpieczającej (kontrola nastaw, wyzwaczy i wartości bezpieczników);
 6. Przegląd łączników krańcowych zatrzymania;
 7. Kontrola aparatury sygnalizacyjnej, ostrzegawczej, przywoławczej (przyciski, kontrolki, dzwonki);
 8. Kontrola aparatury wykonawczej (przebiegnienniki częstotliwości).
- Inne
 1. Kontrola aparatury sterowniczej, transformatora, układu prostowniczego;
 2. Przegląd głównych odłączników, wyłączników zasilających, regulacja i kontrola nastaw;
 3. Przegląd wózków kablowych i przewodów zasilających jazdy wózka;
 4. Przegląd aparatury zasilającej i sterowniczej urządzeń pomocniczych (oświetleniowych, grzewczych);
 5. Przegląd urządzeń pomocniczych, lamp oświetleniowych i grzewczych;
 6. Oględziny stanu kabli i przewodów, przepustów kablowych, przewodów uziemiających;
 7. Prace rozruchowe napędów;
 8. Pomiary stanu izolacji kabli zasilających i przewodów sterowniczych.

II Branża mechaniczna

- Most
 1. Kontrola mocowania kół jezdnych, pokryw, dokręcenie luźnych śrub;
 2. Kontrola bieżni i obrzeży kół;
 3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub;
 4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju;

5. Kontrola hamulców, bębnow hamulcowych, stanu szczęk, regulacja;
6. Kontrola stanu i mocowania osłon;
7. Kontrola węzłów łożyskowych;
8. Kontrola torowiska.

- Wózek

1. Kontrola mocowania kół jezdnych, pokryw, dokręcenie luźnych śrub;
2. Kontrola bieżni i obrzeży kół;
3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub;
4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju;
5. Kontrola hamulców, bębnow hamulcowych, stanu szczęk, regulacja;
6. Kontrola stanu i mocowania osłon;
7. Kontrola węzłów łożyskowych;
8. Kontrola torowiska;
9. Kontrola odcinków wału transmisji.

- Mechanizm podnoszenia

1. Kontrola stanu technicznego bębnow linowych;
2. Kontrola zamocowania i ułożenia lin na bębnach;
3. Kontrola sprzęgieł – dokręcenie luźnych śrub;
4. Kontrola reduktorów – zamocowanie, szczelność luzów międzyzębowych, poziomu oleju;
5. Kontrola układu hamulcowego, ewentualna wymiana szczęk, regulacja;
6. Kontrola stanu lin;
7. Kontrola węzłów łożyskowych;
8. Kontrola połączenia reduktora z bębniem linowym;
9. Kontrola zblocza dolnego wraz z hakiem, jego zamocowaniem i zabezpieczeniem, w tym obudowy;
10. Kontrola zblocza górnego.

- Konstrukcja stalowa

1. Wizualna kontrola stanu technicznego czołownic i belek głównych;
2. Oględziny konstrukcji stalowej wózka suwnicy;
3. Kontrola podestów, obramowań, bramek, zgarniaczy, krzywek wyłączników, wyłączników krańcowych;
4. Szczegółowa kontrola, konstrukcji stalowych, węzłów i połączeń, jezdni podsuwnicowych.

Powyższe zadania realizowane co miesiąc należy wykonać od lutego do grudnia 2021 r., w równych odstępach czasowych, natomiast zadania wykonywane raz w roku należy wykonać w

listopadzie 2021 r. Suwnice należy przygotować (wraz z przeprowadzeniem) do odbioru UDT w listopadzie 2021 r.

3. OPIS URZĄDZENIA:

+ suwnica dwudźwigarowa

- producent: Zakład Mechaniczny HTS
- nr fabryczny: 01/ZM/2005
- rok produkcji: 2005
- udźwig: 10 t

4. PRZEKAZANIE TERENU:

Zamawiający w terminie określonym w umowie przekaze Wykonawcy teren na podstawie protokołu przekazania terenu.

5. OCHRONA ŚRODOWISKA W CZASIE WYKONANIA USŁUGI:

Charakter przewidzianych prac nie stwarza zagrożeń dla środowiska przyrodniczego podczas ich wykonywania.

6. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegał przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003r. w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (Dz. U. nr 120 z 2003r., poz. 1126 z późn. zm.).

Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zasady bezpieczeństwa i higieny pracy stosowane przez Wykonawcę.

7. WYMAGANE DOKUMENTY:

Dziennik prac remontowych.

8. KONTROLA I JAKOŚĆ ROBÓT:

Wykonane prace poddane zostaną systematycznej kontroli jakości ich wykonywania przez wyznaczonego pracownika Zbiornika Wodnego.

9. ODBIÓR WYKONANEJ USŁUGI:

Odbiór końcowy nastąpi na zasadach określonych w umowie, po potwierdzeniu przez Zamawiającego zgodności wykonania wyszczególnionych w pkt. 2 prac. Odbiór końcowy odbędzie się po dokonaniu zgłoszenia o zakończeniu prac przez Wykonawcę. W wyznaczonym terminie przez Zamawiającego. Odbiór dokonany zostanie przez komisję przy udziale Wykonawcy i Zamawiającego poprzez podpisanie protokołu odbioru końcowego. Ponadto prace wykonywane raz w miesiącu odbierane będą protokołami częściowymi.