

Opis Przedmiotu Zamówienia

dla zadania pn.:

„Dostawa materiałów smarnych dla Zarządu Zlewni w Elblągu na rok 2021”

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa smarów i olejów do agregatów pompowych, mechanicznych czyszczarek krat, kos i pił spalinowych, przekładni MEW, obiektów hydrotechnicznych.

LP.	Produkt	J.m.	Ilość
1.	Olej Briggs & Stratton SEA 30 do silników czterosuwowych Klasa: SJ/CD opakowanie 1,4 l	szt.	7
2.	Olej do mieszanki paliwowej pił, kos Stihl klasa wydajności: JASO-FB, ISO-L-EGB opakowanie 1 l	szt.	35
3.	Smar litowy w tubach LT 43 Lepkość kinemetyczna:- Gęstość względna: 870 kg/m ³ w 20°C Temperatura kondensacji: >185°C Wskaźnik penetracji: 265 - 295 (1/10mm) w 25°C opakowanie 400 g	szt.	10
4.	Smar JCB SPECIAL HP GREASE - tuba opakowanie 400 g	szt.	24
5.	Olej do smarowania łańcuchów, prowadnic pilarek spalinowych BIODEGRADOWALNY opakowanie 1 l	szt.	70

6.	Olej estrowy Klüber Lubrication BQH 72-102 Typ: A; Zagęszczacz: Polimocznik; Klasa NLGI (ISO 2137): 2; Penetracja smaru przy 25°C, 0,1 mm (ISO 2137) 265 do 295; Punkt kroplenia (ISO 2176) >250°C; Zakres temperatur użycia - 40°C do +180°C; Lepkość (DIN 51562) [mm²/s] przy 40°C 100, przy 100°C 11 opakowanie 400g	szt.	1
7.	Olej silnikowy Castrol 15W40 klasa lepkości SAE 15W40 opakowanie 4 L	szt.	13
8.	Olej silnikowy półsyntetyczny Castrol 10W 40 oleje silnikowe klas lepkości SAE 10W 40 opakowanie 4 L	szt.	10
9.	Olej przekładniowy HIPOL GL-5 75/90 Jakość: API: GL-5 Lepkość: SAE: 75W-90 opakowanie 1 L	szt.	3
10.	Płyn chłodzący EMULGOL ES 12 Aprobata/Poziom Sprawności: ISO L-MAA opakowanie 20 L	szt.	1
11.	Olej hydrauliczny Total BIOHYDRAN TMP 46 AFNOR FR/27/02, ISO 16380 HEES SWEDISH STANDARD: SS 15 54 34 opakowanie 20 l	szt.	8
12.	Olej do mieszanki paliwowej do kos Husqvarna, LS+ opakowanie 1 l	szt.	12
13.	Olej maszynowy L-AN LAN 46 VG Klasa lepkości ISO: ISO VG 46; Lepkość kinematyczna w 40 [°C] mm²/ s 41-51 wskaźnik lepkości min. 95 temperatura płynięcia max [°C] -18 Temperatura zapłonu min [°C] 190 opakowanie 20L	szt.	2
14.	Olej maszynowy L-AN LAN 46 VG Klasa lepkości ISO: ISO VG 46; Lepkość kinematyczna w 40 [°C] mm²/ s 41-51 wskaźnik lepkości min. 95 temperatura płynięcia max [°C] -18 Temperatura zapłonu min [°C] 190 opakowanie 5L	szt.	2
15.	Smar litowy ŁT 43 do łożysk opakowanie 9 kg	szt.	16

16.	SMAR VECOPLEX HV-2M lub zamiennik, klasa konsystencji NLGI – 2, działanie korodujące na płytkach miedzi w temp. 100°C w ciągu 24h, stopień skorodowania – 1, właściwości smarne – obciążenie zespawania daNA – 620, zabezpieczenie łożysk tocznych przed korozją w środowisku wilgoci – wytrzymuje, pojemnik 17 kg	szt.	3
17.	SMAR VECOLIT SUPER 43 lub zamiennik, klasa konsystencji NLGI – 3, penetracja po ugniataniu w 25°C, (1/10mm) – 215–255, temperatura kroplenia, °C – 212, stabilność strukturalna: tendencja do wydzielania oleju w temp. 100°C, w czasie 30h – 0, zabezpieczenie łożysk tocznych przed korozją w środowisku wilgoci – wytrzymuje, pojemnik 17 kg	szt.	15
18.	SMAR VECOSAL COMPLEX B-2 lub zamiennik, klasa konsystencji NLGI – 2, temperatura kroplenia, °C – 260, właściwości smarne – obciążenie zespawania kG – 250, opakowanie 17 kg	szt.	3
19.	SMAR NYROSTEN T-55-13-20510 lub zamiennik: substancja stała-sprężysta zielona; temperatura łamliwości: -40 °C; temperatura kroplenia: 100 °C; temperatura zapłonu: 220 °C; lepkość: 80 mm ² /s; zastosowanie: liny wyrównawcze, liny nawijane na bębny, liny prowadzące ilość: 180 kg (beczka)	szt.	1
20.	Olej przekładniowy TRANSOL 150 specyfikacja: lepkość w temperaturze 40°C - 152 mm ² /s wskaźnik lepkości 94 jakość ISO 6743-6 L-CKD opakowanie 205 L (beczka)	szt.	2

2. Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa materiałów niezbędnych do prawidłowej eksploatacji w roku bieżącym stacji pomp oraz budowli hydrotechnicznych (śluzę, pochylnie i małe elektrownie wodne) znajdujących się na terenie działania PGW WP Zarządu Zlewni w Elblągu.

3. Termin wykonania zamówienia

Realizacja dostaw: 30 dni od daty zawarcia umowy.

4. Miejsce dostawy

Zespół Wsparcia Technicznego ul. Warszawska 129, 82-300 Elbląg.

5. Warunki realizacji zamówienia

Planowane do zakupu materiały muszą posiadać etykiety w języku polskim wraz z instrukcją użycia i bezpieczeństwa ich stosowania oraz datą ich przydatności do stosowania (co najmniej 12 m-cy od czasu dostarczenia).

Wszystkie materiały zaproponowane przez Wykonawcę muszą posiadać nienaruszone cechy pierwotnego opakowania fabrycznego, m.in. posiadać zabezpieczenia zastosowane przez producenta. Opakowania muszą być czyste, suche, bez uszkodzeń mechanicznych, zapewniające właściwą jakość i trwałość wyrobu.

Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia fabrycznie nowy, wolny od wad.

Wykonawca ma obowiązek dostarczyć wraz z wniesieniem w miejsce wskazane przez Zamawiającego. Transport, wniesienie oraz ubezpieczenie przedmiotu dostawy do chwili odbioru przez Zamawiającego będą odbywały się na koszt i ryzyko Wykonawcy.

Piotr Wieleś