

Opis przedmiotu zamówienia

"Awaryjne prace naprawcze na przepompowni Wola Podłęzna"

1. Naprawie układu kompensacji mocy biernej na Przepompowni Wola Podłęzna

Naprawę należy wykonać na podstawie wszystkich zaleceń zapisanych w opinii technicznej tj. "w celu naprawy wszystkich zniszczeń w pomieszczeniu rozdzielni 0,4 kV należy kolejno:

- zabezpieczyć wszystkie urządzenia będące pod napięciem znajdujące się w pomieszczeniu,
- wykonać demontaż uszkodzonej szafy baterii kondensatorów,
- zabezpieczyć miejsce w którym stała uszkodzona szafa baterii kondensatorów,
- zabezpieczyć rozdzielnicę 0,4 kV oraz sprawną szafę baterii kondensatorów przed skutkami czyszczenia i malowania ścian oraz sufitu,
- wykonać wstępne czyszczenie ścian i sufitów. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie instalacji natynkowej niskiego napięcia. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie trasy kablowej. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać drugie czyszczenie ścian i sufitów. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze,
- wykonać drugie czyszczenie instalacji natynkowej niskiego napięcia. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać drugie czyszczenie trasy kablowej. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać czyszczenie okien oraz drzwi,
- zabezpieczyć wszystkie elementy instalacji elektrycznej niskiego napięcia, trasę kablową, okna i drzwi przed skutkami malowania,
- po zabezpieczeniu wszystkich elementów w pomieszczeniu, należy nałożyć pierwszą warstwę farby na ściany i sufit,
- po upływie 3 godzin od położenia pierwszej warstwy, należy nałożyć drugą warstwę farby na ściany i sufity,
- po zakończeniu malowania, należy ściągnąć zabezpieczenie z wszystkich uprzednio zabezpieczonych elementów,
- w następnej kolejności należy przystąpić do powierzchniowego czyszczenia rozdzielnic

0,4 kV oraz baterii kondensatorów. Czyszczenie należy wykonać preparatem nie wchodzącym w reakcję z powłoką lakierniczą znajdującą się na rozdzielni 0,4 kV i na baterii kondensatorów oraz nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,

- po zakończeniu wyżej wymienionych prac, w miarę możliwości łączeniowych, należy przeprowadzić pomiar rezystancji izolacji obwodów głównych rozdzielnic 0,4 kV w sekcji, w której znajdowała się uszkodzona szafa baterii kondensatorów,
- po wykonaniu wszystkich powyższych czynności należy przystąpić do montażu nowej szafy baterii kondensatorów. Szafa powinna zostać zainstalowana w miejscu starej szafy,
- wykonać nowe połączenie kablowe pomiędzy rozdzielnicą 0,4 kV a nową szafą baterii kondensatorów,
- wykonać nowe połączenie obwodu pomiarowego,
- uruchomić szafę baterii kondensatorów,
- przeprowadzić badania pomontażowe szafy baterii kondensatorów,
- po zakończeniu montażu oraz uruchomieniu baterii kondensatorów, w miarę możliwości łączeniowych, należy przeprowadzić pomiar rezystancji izolacji obwodów głównych rozdzielnic 0,4 kV w sekcji w której znajduje się sprawna szafa baterii kondensatorów,
- po wszystkich wyżej wymienionych czynnościach należy przywrócić normalny układ pracy,
- wszystkie prace należy prowadzić z zachowaniem przepisów BHP i PPOŻ.

Komora transformatora nr 1.

W celu naprawy wszystkich zniszczeń w komorze transformatora nr 1 należy kolejno:

- odłączyć transformator nr 1 od źródła zasilania oraz zabezpieczyć go przed podaniem napięcia od strony SN i nn,
- zabezpieczyć transformator nr 1 przed skutkami czyszczenia i malowania ścian oraz sufitu,
- wykonać wstępne czyszczenie ścian i sufitów. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie trasy kablowej. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie połączeń szynowych. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać drugie czyszczenie ścian i sufitów. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze,
- wykonać drugie czyszczenie trasy kablowej. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać drugie czyszczenie połączeń szynowych. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać czyszczenie kratki wentylacyjnej oraz drzwi,
- zabezpieczyć wszystkie elementy instalacji elektrycznej niskiego napięcia, trasę kablową, połączenia szynowe, kratkę wentylacyjną i drzwi przed skutkami malowania,

- po zabezpieczeniu wszystkich elementów w pomieszczeniu, należy nałożyć pierwszą warstwę farby na ściany i sufit,
- po odczekaniu 3 godzin od położenia pierwszej warstwy, należy nałożyć drugą warstwę farby na ściany i sufity,
- po zakończeniu malowania, należy ściągnąć zabezpieczenie z wszystkich uprzednio zabezpieczonych elementów,
- w następnej kolejności należy przystąpić do powierzchniowego czyszczenia transformatora nr 1. Czyszczenie należy wykonać preparatem nie wchodzącym w reakcję z powłoką lakierniczą znajdującą się na transformatorze oraz nie wchodzącą w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- po zakończeniu wyżej wymienionych prac, w miarę możliwości łączeniowych, należy przeprowadzić pomiar rezystancji izolacji transformatora nr 1 wraz z kablami i połączeniem szynowym,
- wszystkie prace należy prowadzić z zachowaniem przepisów BHP i PPOŻ.

Komora transformatora nr 2.

W celu naprawy wszystkich zniszczeń w komorze transformatora nr 2 należy kolejno:

- odłączyć transformator nr 2 od źródła zasilania oraz zabezpieczyć go przed podaniem napięcia od strony SN i nn,
- zabezpieczyć transformator nr 2 przed skutkami czyszczenia i malowania ścian oraz sufitu,
- wykonać wstępne czyszczenie ścian i sufitów. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie trasy kablowej. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać wstępne czyszczenie połączeń szynowych. Pierwsze czyszczenie powinno być wykonane w technologii suchej,
- wykonać drugie czyszczenie ścian i sufitów. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze,
- wykonać drugie czyszczenie trasy kablowej. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać drugie czyszczenie połączeń szynowych. Drugie czyszczenie powinno być przeprowadzone przy użyciu specjalnego środka myjącego dedykowanego do czyszczenia powierzchni po pożarze, który nie wchodzi w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- wykonać czyszczenie kratki wentylacyjnej oraz drzwi,
- zabezpieczyć wszystkie elementy instalacji elektrycznej niskiego napięcia, trasę kablową, połączenia szynowe, kratkę wentylacyjną i drzwi przed skutkami malowania,
- po zabezpieczeniu wszystkich elementów w pomieszczeniu, należy nałożyć pierwszą warstwę farby na ściany i sufit,
- po odczekaniu 3 godzin od położenia pierwszej warstwy, należy nałożyć drugą warstwę farby na ściany i sufity,

- po zakończeniu malowania, należy ściągnąć zabezpieczenie z wszystkich uprzednio zabezpieczonych elementów,
- w następnej kolejności należy przystąpić do powierzchniowego czyszczenia transformatora nr 2. Czyszczenie należy wykonać preparatem nie wchodzącym w reakcję z powłoką lakierniczą znajdującą się na transformatorze oraz nie wchodzącą w reakcje chemiczne z wyrobami z tworzyw sztucznych,
- po zakończeniu wyżej wymienionych prac, w miarę możliwości łączeniowych, należy przeprowadzić pomiar rezystancji izolacji transformatora nr 2 wraz z kablami i połączeniem szynowym.
- wszystkie prace należy prowadzić z zachowaniem przepisów BHP i PPOŻ."

2. Naprawa ogrodzenia.

Polegająca na montażu ogrodzenia systemowego z paneli (5 paneli)o wysokości 2,04 m i szer. 2,50 m w nawiązaniu do ogrodzenia istniejącego w kolorze niebieskim na słupkach stalowych o rozstawie 2,50 m (pręty pionowe fi 4,0 mm, pręty poziome 4,0 mm, 2 szt. płyt fundamentowych o długości 2,50m podmurówce z akcesoriami, 2 szt. słupków 6x40 mm do wysokości ogrodzenia, obejmę systemowe do słupków, 6 szt. kapturków osłonowych 6*40mm do słupków kolorze czarnym)

3.Wymiana lamp

- Wymiana lamp LED 50 W 4000K 7500lm- oświetlenia zewnętrznego na wysięgniku - 4 szt.
 - Wymiana lamp LED 39 W 5900lm w budynku przepompowni- 4 kpl.
- Lampy uległy zużyciu, nie świecą. Naprawa nieopłacalna, należy je wymienić na lampy ledowe nowszej generacji. Wymiana jest konieczna z uwagi na brak oświetlenia. Nocą stwarza duże zagrożenia dla pracowników obsługujących pompownie.

4. Naprawa systemu monitoringu wizyjnego

- wymiana kamery analogowej obrotowej HD 2 Mpx – 1 szt.
- wymiana kamery analogowej obiektyw HD 2 Mpx DH-HAC - 4szt
- zestaw transformatorów z kabelkami
- zasilacz stabilizowany impulsowy

Naprawa monitoringu obiektu jest niezbędna w celu ochrony obiektu, rejestrowania zdarzeń na obiekcie takich jak włamania, kradzież, pożar oraz inne zdarzenia. Obecnie monitoring nie działa prawidłowo. Obraz przez kamerę obrotową zakłócony (przechodzą paski, obraz śnieży), cztery kamery na budynku nie działają. Do prawidłowego działania systemu monitoringu na obiekcie niezbędne jest wymiana kamery obrotowej oraz czterech sztuk kamer- obiektywów .

5. Wymiana bezpieczników

Do prawidłowej i bezawaryjnej pracy pompowni należy zapewnić następujące bezpieczniki:

NH 000 gG40A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG50A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG80A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
CH 10*38 gG 6A/500V Wkładka topikowa cylindryczna	szt.	4
Bezpiecznik GL/GG 8,5*31,5	szt.	4
NH 00/WT-00gG 125A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna	szt.	4

NH 00 gG 100A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG 100A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG 16A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG 10A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
CH10*38 gG25A/400V Wkładka topikowa cylindryczna	szt.	4
NH 000 gG 125A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4
NH 000 gG 160A/500V Wkładka topikowa przemysłowa zwłoczna KOMBI	szt.	4

Termin realizacji 40 dni od dnia podpisania umowy.

Sporządziła:

KIEROWNIK
OBIEKTU HYDROTECHNICZNEGO

.....
Anna Sułkowska

Zatwierdził:

Z-CA DYREKTORA

.....
Piotr Skórka