

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„ Wykonanie przeglądu mechanizmu napędowego przelewów powierzchniowych i upustów dennych zapory Porąbka.”

1) Lokalizacja miejsca wykonania robót :

Teren prowadzonych prac położony jest na zaporze czołowej zbiornika wodnego Porąbka na rzece Sole w miejscowości Międzybrodzie Bialskie, w powiecie żywieckim w województwie śląskim.

Celem przeglądu technicznego jest wykrycie i usunięcie niesprawności i uszkodzeń za pomocą regulacji lub prostej, podstawowej naprawy.

Należy wykonać konserwację (czyszczenie, smarowanie), regulację i diagnostykę napędów.

Po demontażu należy określić stan zużycia mechanizmów w celu zaplanowania późniejszych remontów. Wyniki przeglądu należy opisać w protokole obsługi maszyny. Na czas przeprowadzania czynności konserwacyjnych należy odłączyć maszyny od źródła energii. Wszystkie zalegające zbędne substancje i smary należy usunąć z mechanizmów maszyn a także ewentualne ślady rdzy. Przygotowanie i prowadzenie remontów, napraw i przeglądów maszyn musi być poprzedzone identyfikacją wszystkich zagrożeń, jakie mogą wystąpić w trakcie realizacji tych czynności. Zakończenie konserwacji jednego mechanizmu napędowego umożliwi rozpoczęcie następnego. Należy dbać o czystość i ład w miejscu prowadzenia prac związanych z remontem lub naprawą maszyn. Należy zwracać szczególną uwagę, aby nie dopuścić do wycieku oleju lub innych płynów eksploatacyjnych. Oczyszczanie maszyny powinno być wykonane w sposób bardzo ostrożny ze szczególnym zwróceniem uwagi na instalacje elektryczne.

Wykaz robót:

Upust denny (dotyczy jednego upustu):

1. Wyłączenie mechanizmu z eksploatacji na czas przeglądu.
2. Sprawdzenie stanu technicznego ramy wciągarki.
3. Sprawdzenie stanu technicznego palczatek układu napędowego.
4. Oczyszczenie listew palczastych i kół napędowych palczatek ze starych zalegających smarów, następnie sprawdzenie stanu technicznego listew palczastych.
5. Smarowanie kół napędowych i drabinek listew palczastych smarami przyczepnymi (akceptacja zamawiającego).
6. Oczyszczenie przekładni zębatach ze starych smarów i dokładne oczyszczenie przekładni zębatach, następnie sprawdzenie stanu technicznego przekładni.
7. Smarowanie przekładni poprzez zastosowanie nowego rodzaju smarów opartych na graficie bądź dwusiarczku molibdenu (akceptacja zamawiającego).
8. Sprawdzenie poprawności zazębień przekładni oraz wykonanie korekt ustawień.
9. Wymiana oleju w przekładniach ślimakowych, podczas wymiany należy sprawdzić stan techniczny ślimaka i ślimacznicy.
10. Sprawdzenie stanu łożysk we wszystkich łożyskowanych węzłach (ewentualna wymiana wypracowanych łożysk).

11. Wymiana smarów w łożyskach, sprawdzenie stanu technicznego kalamitek smarnych (ewentualna wymiana zepsutych połączeń).
12. Oczyszczenie i wymiana smarów łańcuchów znajdujących się w układzie napędowym wciągarek.
13. Sprawdzenie stanu technicznego łożysk, uszczelnień, wymiana smarów w łożyskach, sprawdzenie konstrukcji stalowej sektora.
14. Sprawdzenie stanu technicznego konstrukcji, uszczelnień bocznych i progowego zasuw płaskiej (roboty podwodne).
15. Po wykonanych robotach mechanicznych należy sprawdzić poprawność działania układów elektrycznych, w szczególności poprawność działania wyłączników krańcowych i przeciążeniowych. Wykonać próby ruchowe, a po próbach ponownie sprawdzić stan uszczelnień zasuw płaskiej i sektora.
16. Należy sprawdzić system ASTK pod kątem poprawności eksponowanych na ekranie stacji operatorskiej danych.
17. Po wykonanym przeglądzie należy przedstawić raport po przeglądowej i wskazać ewentualny zakres prac jaki będzie potrzebny do wykonania, aby przywrócić układ napędowy do poprawnego stanu technicznego.

Przelew powierzchniowy (dotyczy jednego przelewu): 5 sztuk

1. Wyłączenie mechanizmu z eksploatacji na czas przeglądu.
2. Sprawdzenie stanu technicznego łańcuchów napędowych (uzupełnienie brakującego smaru).
3. Oczyszczenie przekładni zębatach ze starych smarów i dokładne oczyszczenie przekładni zębatach, następnie sprawdzenie stanu technicznego przekładni.
4. Oczyszczenie przekładni zębatach ze starych smarów i dokładne oczyszczenie przekładni zębatach, następnie sprawdzenie stanu technicznego przekładni.
5. Smarowanie przekładni poprzez zastosowanie nowego rodzaju smarów opartych na graficie bądź dwusiarczku molibdenu (akceptacja zamawiającego).
6. Sprawdzenie poprawności zazębienia przekładni oraz wykonanie korekt ustawień.
7. Wymiana oleju w przekładniach ślimakowych, podczas wymiany należy sprawdzić stan techniczny ślimaka i ślimacznicy.
8. Sprawdzenie stanu łożysk we wszystkich łożyskowanych węzłach (ewentualna wymiana wypracowanych łożysk).
9. Wymiana smarów w łożyskach, sprawdzenie stanu technicznego kalamitek smarnych (ewentualna wymiana zepsutych połączeń).
10. Sprawdzenie stanu technicznego konstrukcji stalowej, uszczelnień bocznych i progowego zasuw płaskiej.
11. Dodatkowo należy sprawdzić układ wentylacyjny budek układów napędowych.
12. Należy również sprawdzić i zweryfikować sposób przechwytywania nadmiaru smaru z przekładni i sposób jego odprowadzania.
13. Po wykonanych robotach mechanicznych należy sprawdzić poprawność działania układów elektrycznych, w szczególności poprawność działania wyłączników krańcowych i przeciążeniowych. Wykonać próby ruchowe, a po próbach ponownie sprawdzić stan uszczelnień zasuw.
14. Należy sprawdzić system ASTK pod kątem poprawności eksponowanych na ekranie stacji operatorskiej danych.
15. Po wykonanym przeglądzie należy przedstawić raport po przeglądowych i wskazać ewentualny zakres prac jaki będzie potrzebny do wykonania, aby przywrócić układ napędowy do poprawnego stanu technicznego.

Zawór nawadniający (dotyczy jednego zaworu): 4 szt

1. Prace związane ze sprawdzeniem poprawności działania zaworu, stanu uszczelnień, sprawdzenia pełnego ruchu zaworu, ewentualną wymianą uszczelnień powinna wykonać ekipa nurkowa pod ścisłym nadzorem kierownika obiektu.
2. Po wykonanych robotach mechanicznych należy sprawdzić poprawność działania układów elektrycznych, w szczególności poprawność działania wyłączników krańcowych i przeciążeniowych. Wykonać próby ruchowe, a po próbach ponownie sprawdzić stan uszczelnień zasuw.
3. Należy sprawdzić system ASTK pod kątem poprawności eksponowanych na ekranie stacji operatorskiej danych.
4. Po wykonanym przeglądzie należy przedstawić raport po przeglądowych i wskazać ewentualny zakres prac jaki będzie potrzebny do wykonania, aby przywrócić zawór nawadniający do poprawnego stanu technicznego.

Wszystkie ustalenia dotyczące doboru smarów, sposobu wykonywania robót, przegląd elektryczny, próby ruchowe, wejście ekipy nurkowej do upustu dennego, sprawdzenie zaworów zawadniających należy bezwzględnie uzgodnić z kierownikiem obiektu. Dopiero po jego akceptacji można realizować prace. Roboty zostaną odpowiednio zabezpieczone, tak aby nie doszło do niekontrolowanego przepływu wody przez zaporę Porąbka.

2) Wykaz robót uwzględnionych

Roboty uwzględnione to roboty, których wykonanie należy do zobowiązań kontraktowych Wykonawcy, mieszczące się w cenie poszczególnych asortymentów robót :

- a. Roboty pomiarowe dla potrzeb wykonania robót,
- b. Działania ochronne i zapobiegawcze stosownie do wymagań BHP,
- c. W zależności od sposobu prowadzenia robót – wykonanie niezbędnych zabezpieczeń technicznych np. rusztowań lub innych pomostów umożliwiających prowadzenie prac
- d. Uporządkowanie i wysprzątanie pomieszczeń oraz usunięcie wszystkich ewentualnych szkód powstałych w czasie prowadzenia prac,
- e. Wykonanie dokumentacji fotograficznej obiektu przed przystąpieniem, w trakcie i po zakończeniu prac, jako załącznik do operatu powykonawczego,
- f. Wykonanie zabezpieczeń mechanizmów napędowych w trakcie czyszczenia i malowania
- g. Wszystkie koszty związane z dostarczeniem wody i energii elektrycznej na teren robót wraz z kosztami ich zużycia,
- h. wejście ekipy nurkowej do upustu dennego