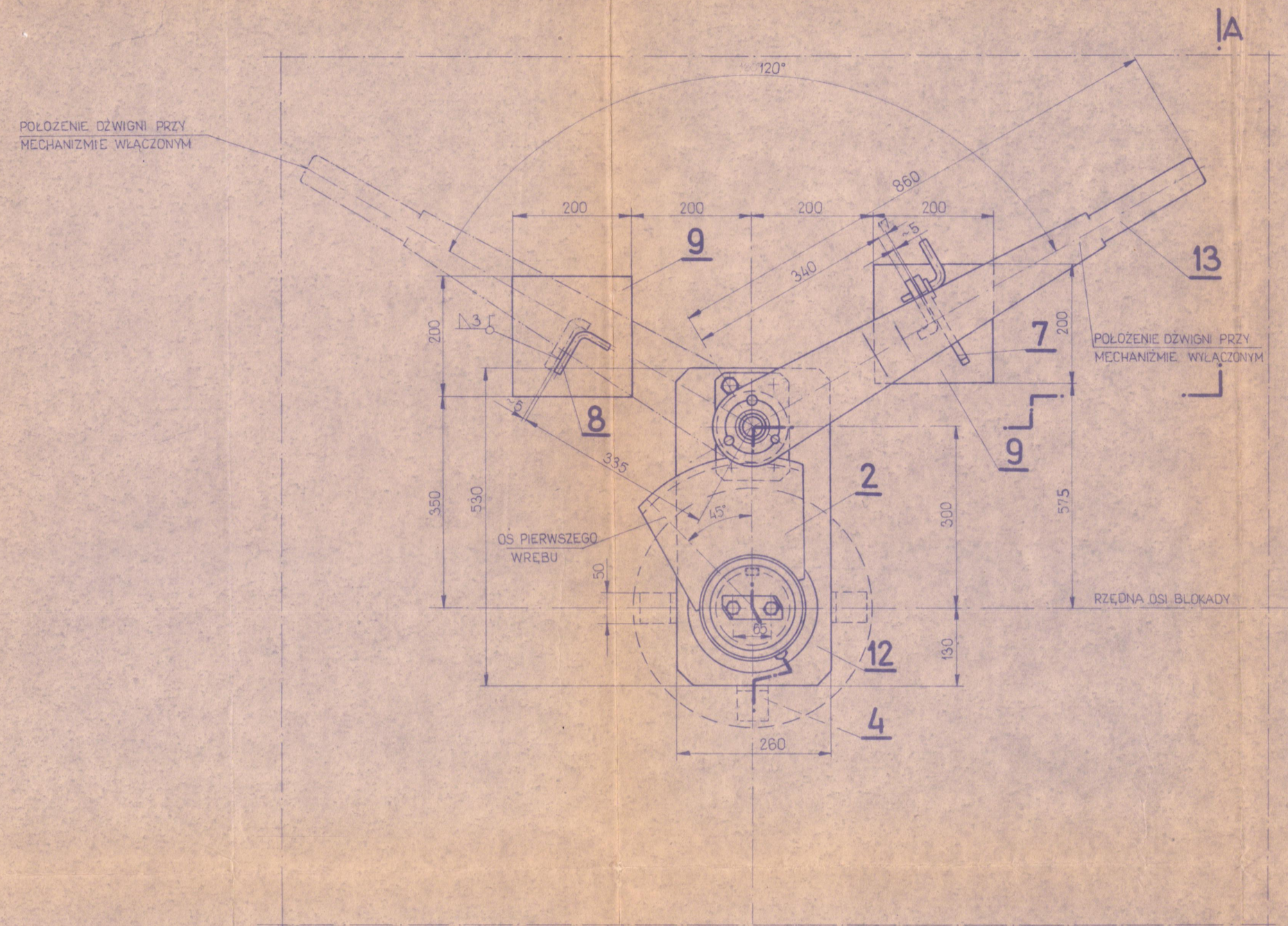
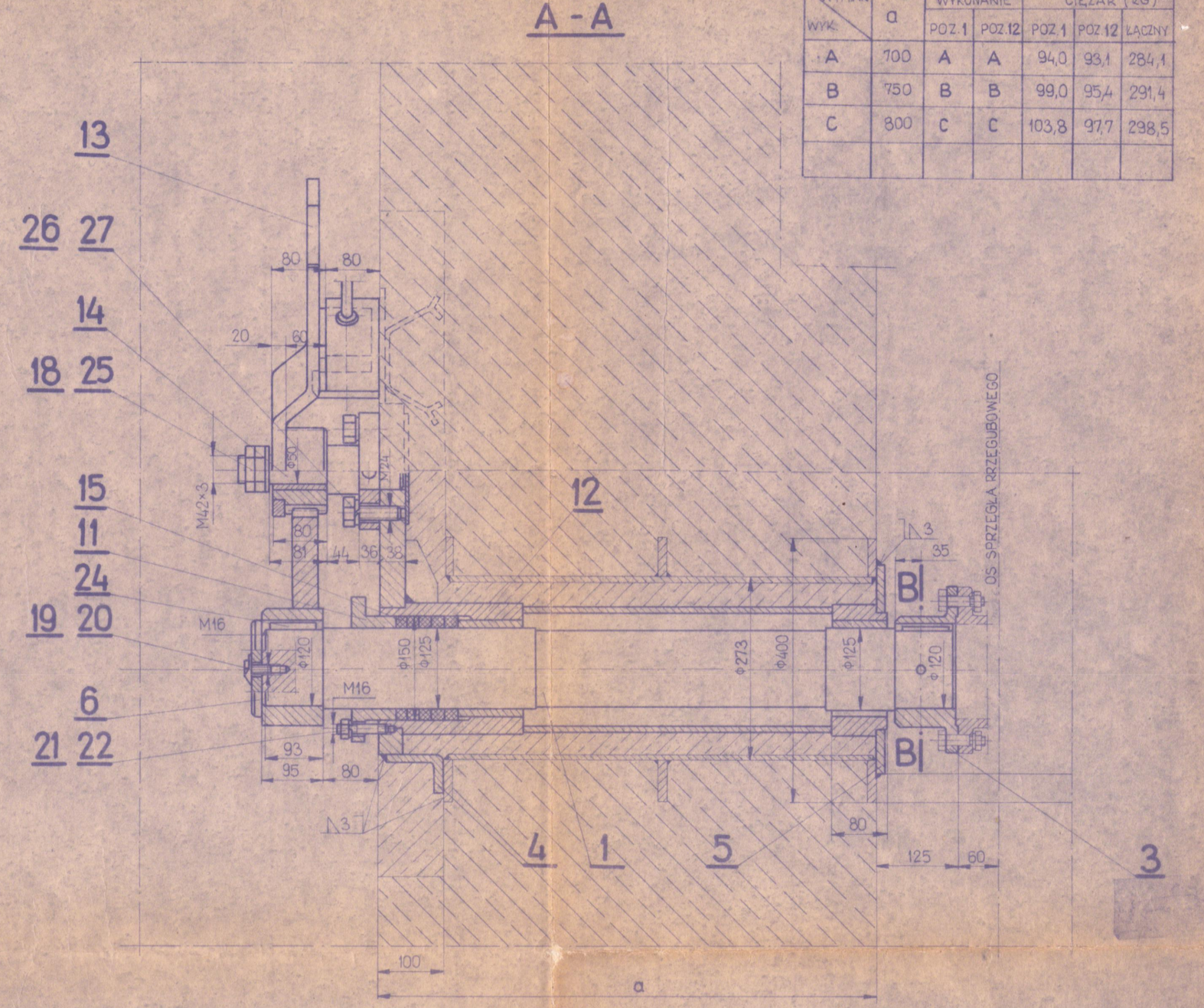
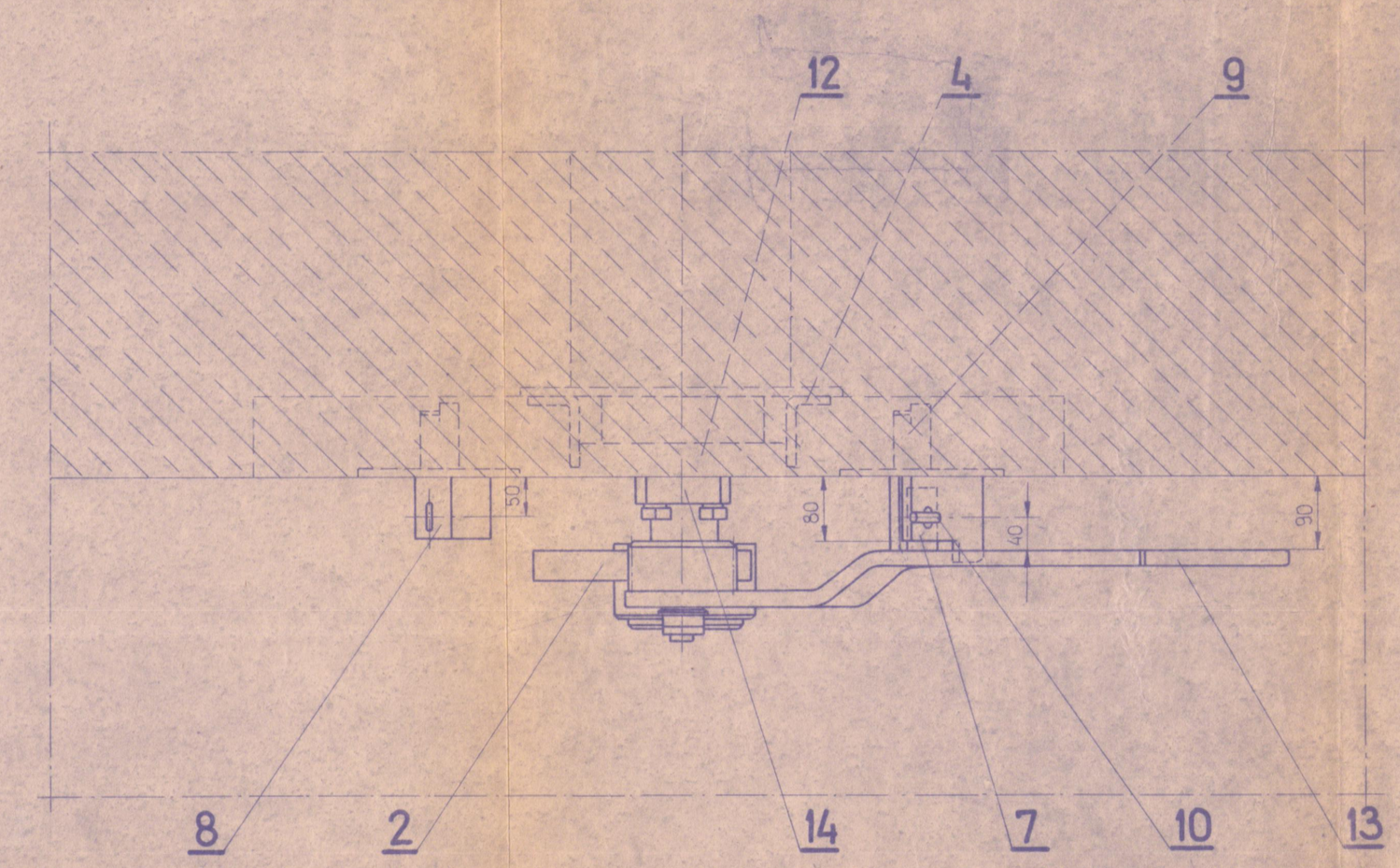
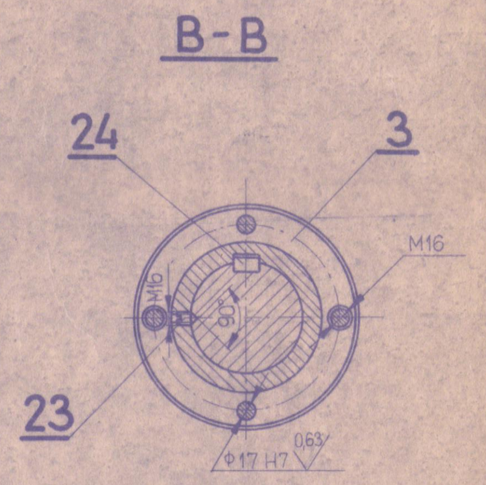




WYMIAR / WYK.	a	WYKONANIE POZ. 1	WYKONANIE POZ. 12	CIĘŻAR (kG) POZ. 1	CIĘŻAR (kG) POZ. 12	CIĘŻAR (kG) ŁĄCZNY
A	700	A	A	94,0	93,1	284,1
B	750	B	B	99,0	95,4	291,4
C	800	C	C	103,8	97,7	298,5





UWAGA:

1. OTWORY Φ17H7 ROZWIERCAĆ PRZY MONTAŻU PRÓBNYM RAZEM Z TARCZĄ SPRZĘGŁA PRZEGUBOWEGO RYS. NR MSO-14-2
2. POZ. 4,5 SPAWAĆ PRZY MONTAŻU NA BUDOWIE.
3. POZ. 7,8 SPAWAĆ PO ZABETONOWANIU WNĘKI.

DO PROJ. IN. ARCH.
4300-W/76
HYDROPROJEKT ODDZIAŁ W WARSZAWIE
IN. ARCH. 4175-W/76

27

—	CZĘŚCI NORMALNE	18÷27	—	MSO -7-12		3,3
	SZCZELIWO ŁOJOWANE GRAFITOWANE B12×12	15		PN-64/P-85049		1,0
1	OŚ DŹWIGNI	14	—	MSO -11		9,6
1	DŹWIGNIA NAPĘDOWA WYK. LEWE	13	—	" -10		16,1
1	ŁOŻYSKO NAPĘDU	12	—	" -8		—
1	Dławica	11	BK331	" -7-11		6,9
1	Rygiel	10	—	" -7-10		0,3
2	Płyta ustawcza	9	—	" -7-9	4,7	9,4
1	Kątownik wyk. lewe	8	St3SX	" -7-8		1,0
1	Płytka oporowa	7	St3SX	" -7-7		1,4
1	Płytka dociskowa	6	St5	" -7-6		1,3
1	Tarcza	5	St3SX	" -7-5		6,1
3	Wspornik	4	St3SX	" -7-4	0,6	1,8
1	Tarcza sprzęgła wyk. A	3	St5	" -7-3		11,8
1	Segment zębaty wyk. A	2	St3S	" -7-2		27,0
1	Wał	1	2H13-T	MSO -7-1		—

C.B.S. i P.B.W. „HYDROPROJEKT"

Projektował	1.76	A. PACZKOWSKI		NAZWA SYSTEMU: NAPĘD I UKŁAD PRAWY
Konstruował	"	W. SZESNY		
Kreślił	"	W. KUCHARSKI		
Sprawdził	1.76	B. WANDEL		NR SYSTEMU: MSO-7
PODZIAŁKA	1:5	SPRZĘGŁO PRZEGUBOWE	—	

4PENA