

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zadania pn.

Dostawa smarów i olejów na obiekty hydrotechniczne

(Dostawa smarów, olejów i płynów niezbędnych do bieżącej konserwacji urządzeń hydrotechnicznych - RZGW Gliwice)

Spis treści:

- 1. Przedmiot zamówienia**
- 2. Szczegółowy opis przedmiot zamówienia i lokalizacja dostaw**
- 3. Kody Klasyfikacji Wspólnego Słownika Zamówień Publicznych (CPV)**
- 4. Równoważność produktów**
- 5. Wymagania i gwarancja**
- 6. Termin i warunki realizacji**

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa smarów, olejów i płynów niezbędnych do bieżącej konserwacji urządzeń hydrotechnicznych dla jednostek podległych RZGW w Gliwicach, wymienionych i opisanych w punkcie 2.

2. Szczegółowy opis przedmiot zamówienia i lokalizacja dostaw

Zamówienie jest podzielone na pięć części:

część 1- dostawa dla Zarządu Zlewni w Opolu

część 2 - dostawa dla Zarządu Zlewni w Gliwicach

część 3 - dostawa dla Zarządu Zlewni w Katowicach

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych - na jedną lub więcej części. Oferta musi obejmować całość przedmiotu zamówienia tj. wszystkie pozycje w danej części.

Część 1 - dostawa dla Zarządu Zlewni w Opolu

Lp.	Przedmiot zamówienia	OPIS	J.m.	Ilość
1	2	3	4	5
1	Olej silnikowy do smarowania silników okrętowych opakowanie 205 litrów (180 Kg)	Typ TPEO, klasa lepkości 1540 do smarowania silników okrętowych wysokoprężnych napędzanych olejem napędowym i paliwem żeglugowym MGO DMA, pracujących w warunkach dużych obciążeń cieplnych (API: CD, SAE: 40), napędzanych olejem napędowym	szt.	2
2	Olej hydrauliczny HL-68 opak. 20 litrów	do stosowania w średnio-obciążonych układach napędu i sterowania hydraulicznego	szt.	4
3	Olej hydrauliczny HL-46 opak. 20 litrów	do stosowania w średnio-obciążonych układach napędu i sterowania hydraulicznego	szt.	20
4	Olej hydrauliczny HV 32 poj. 20 litrów	na bazie głęboko rafinowanego oleju mineralnego do pracy w wyjątkowo trudnych warunkach	szt.	5
5	Olej hydrauliczny EQUIVIS XLT15 20 litrów	do urządzeń działających na otwartym powietrzu w bardzo niskich temperaturach, wsk. lepkości 350	szt.	2
6	Olej hydrauliczny HF 46 (JCB Optimum Performance) 20 l	Płyn hydrauliczny nowej generacji, wytrzymały na ścieranie, ochrona przeciwko rdzy, korozji i zmęczeniu metalu, zapobiegający zatykaniu filtrów, zapewniając długą żywotność komponentów systemu. Klasa wydajności: DIN 51524, CZ. 3, KATEGORIA HVLP. Normy producenta: ISO 11158 kat. HV. DIN 51524, cz. 3, kat. HVLP. SS 155434 kat. AV. Denison HF-0, HF-1, HF-2. AFNOR 48-603 kat. HV.	szt.	2
7	Olej przekładniowy GL4 80W/90 poj. 20 litrów	na bazie oleju mineralnego GL 4	szt.	7
8	Olej SUPEROL 5 CF 15W/40 5 litrów	do silników pracujących przy małych i dużych obciążeniach oraz wyeksploatowanych	szt.	8

9	Preparat WD-40 (250 ml) z aplikatorem 250 ml	preparat wielofunkcyjny spray o działaniu smarującym, wypierającym wodę i penetrującym na bazie spirytusu mineralnego i olejów mineralnych	szt.	39
10	Smar ŁT-43 (opakowanie 9-10 kg)	do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych w temp. od - 30°C do +130°C, na bazie oleju mineralnego, z dodatkami przeciw korozji i utlenianiu, zagęszczany mydłem litowym	szt.	38
11	Smar ŁT-43 (opakowanie 4,5 - 5 kg)	do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych w temp. od - 30°C do +130°C, na bazie oleju mineralnego, z dodatkami przeciw korozji i utlenianiu, zagęszczany mydłem litowym	szt.	20
12	Woda destylowana 5 l	woda demineralizowana	szt.	21
13	Olej transformatorowy 1 litr	do izolacji i chłodzenia urządzeń elektrycznych, do napełniania transformatorów, przekładników i aparatury łączeniowej	szt.	4
14	Smar silikonowy spray 400ml	do konserwacji precyzyjnych mechanizmów, jak zamki, zawiasy, prowadnice, rygle, koła zębate, paski klinowe	szt.	25
15	Wazelina techniczna bezkwasowa 500g	bezkwasowa, niskotopliwa do uszczeliek gumowych, smarowania, natłuszczania gumy, tworzyw sztucznych, skóry	szt.	10
16	Wazelina techniczna spray 400 ml	uniwersalny środek smarny o neutralnym pH. Odporny na działanie słabych kwasów i zasad oraz na warunki atmosferyczne.	szt.	23
17	Emulgol koncentrat do obróbki ES 12 -10 litrów	emulsja do obróbki metali skrawaniem, nie zawierająca azotynów, chloru, metali ciężkich i fenoli	szt.	6
18	Koncentrat płynu do instalacji grzewczej 20 l	wielosezonowy, ochrona przed zamarznięciem minimum minus 35 °C przy rozcieńczeniu 1/1, mieszalny ze wszystkimi płynami na bazie glikolu etylenowego bez względu na kolor, zabezpiecza układ przed przegrzaniem, zamarzaniem i korozją, odkładaniem się osadów. Właściwości konserwujące, antykorozyjne, antypienne	szt.	6
19	Smar Waxoyl 5 l	czarny smar do wysuwu teleskopu tylnego ramienia oraz stabilizatorów koparko-ładowarek maszyn, urządzeń	szt.	5
20	Smar JCB Special HP 400 g	stosowany przy dużych obciążeniach i naciskach	szt.	10
21	Olej przekładniowy HY-Gard 5 l	uniwersalny olej przekładniowy typu UTTO API: GL-4 : J20C / RES 10060	szt.	6

Odbiorca:

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Opolu
ul. Odrowążów 2; 45- 089 Opole; NIP: 5272825616.

Miejsce (lokalizacja) dostawy:

PGW Wody Polskie, Zespół Wsparcia Technicznego w Opolu, Opole-Wróblin
ul. Gawędy 66, 45-126 Opole

Część 2 - dostawa dla Zarządu Zlewni w Gliwicach

Lp.	Przedmiot zamówienia	OPIS	J.m.	Ilość
1	2	3	4	5
1	Smar ŁT43 9-10 kg	Smar litowy przeznaczony do smarowania łożysk tocznych oraz innych węzłów tarcia	szt.	20
2	Olej hydrauliczny L-HL68 5 litrów	Olej przeznaczony są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych	szt.	10

Odbiorca:

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Gliwicach,
Robotnicza 2, 44-100 Gliwice; NIP: 5272825616.

Miejsce (lokalizacja) dostawy:

PGW Wody Polskie, Obiekt Hydrotechniczny Hydrowęzeł Kłodnicy
44-171 Pławniowice, ul. Nad Zalewem 1

Część 3 - dostawa dla Zarządu Zlewni w Katowicach

Lp.	Przedmiot zamówienia	OPIS	J.m.	Ilość
1	2	3	4	5
1	Smar	ŁT43, łożyskowy, temperatura robocza -30 do 130 st. c.	kg	320
2	Smar	MOBILGRESS XHP 222, niebieski	kg	18
3	Smar liniowy	Klasa NLGI 2, smary stałe grafit	kg	5
4	Olej	15W 40 MOBIL	L	10
5	Olej	Hydrauliczny BOXSOL 26	L	20
6	Płyn chłodniczy	G12 lub G11, niebieski, -35st.c.	L	20

Odbiorca:

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach,
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice; NIP: 5272825616.

Miejsce (lokalizacja) dostawy:

PGW Wody Polskie, ZW Łąka, ul. Piotra Skargi 30, 43-241 Łąka

3. Kody Klasyfikacji Wspólnego Słownika Zamówień Publicznych (CPV)

24951100-6 Smary
09211000-1 Oleje smarowe i środki smarowe
09221100-5 Wazelina
09210000-4 Preparaty smarowe
24961000-8 Płyny chłodnicze
24316000-2 Woda destylowana
09211600-7 Oleje do użytku w układach hydraulicznych i do innych celów
09211100-2 Oleje silnikowe

4. Równoważność produktów

Nazwy własne produktów podane w Opisie przedmiotu zamówienia i Ofercie cenowej należy traktować jako określenie pożądanego standardu i jakości, a podane parametry są parametrami minimalnymi. Oznacza to, że Wykonawca może zaoferować produkty równoważne, o standardzie wyższym lub równym, przy czym równoważność powinna uwzględniać normy jakościowe oraz lepkościowe, takie jak klasa lepkości, klasa jakości, warunki eksploatacji, przeznaczenie użytkowania, parametry techniczne całego produktu i jego elementów.

5. Wymagania, gwarancja i warunki realizacji

- 5.1. Produkty podane w Opisie przedmiotu zamówienia i Ofercie cenowej muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i fizycznych, z naniesionymi danymi technicznymi jednoznacznie identyfikującymi produkt oraz jego normy jakościowe oraz lepkościowe, posiadające wymagane certyfikaty, zgody i dopuszczenia techniczne, być dobrej jakości i spełniać warunki gwarancyjne producentów. obowiązującym na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i Unii Europejskiej.
- 5.2. Wykonawca udzieli na rzecz Zamawiającego gwarancji jakości i rękojmi za wady dostarczonych smarów, olejów i płynów na okres nie krótszy niż 12 miesięcy licząc od daty odbioru, ponadto na Wykonawcy ciąży odpowiedzialność z tytułu gwarancji i rękojmi w zakresie zgodnym z przepisami Kodeksu Cywilnego.
- 5.3. W sytuacji, gdy produkty objęte przedmiotem umowy posiadają również gwarancje producenta, Wykonawca poinformuje Zamawiającego o ich warunkach oraz przekaze zamawiającemu w dniu dostawy stosowne dokumenty gwarancyjne.

6. Termin i warunki realizacji

- 6.1. Termin realizacji: do 21 dni od daty zawarcia umowy do lokalizacji właściwej dla danej części zamówienia.
- 6.2. Zamawiający wymaga, aby produkty objęte przedmiotem umowy były dostarczone do lokalizacji wskazanych odpowiednio w poszczególnych częściach zamówienia. Koszty transportu oraz załadunku, rozładunku atestów, opakowań, palet itp. obciążają Wykonawcę.
- 6.3. Wykonawca zobowiązuje się dokonać dostawy w dni robocze, od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 13:00.
- 6.4. Wykonawca poinformuje Zamawiającego o planowanej dostawie z co najmniej 2-dniowym wyprzedzeniem. Do każdej dostawy Wykonawca dołączy dowód dostawy z wyszczególnieniem dostarczonych produktów oraz ich ilości.
- 6.5. Do dostawy Wykonawca dołączy dowód dostawy z wyszczególnieniem dostarczonych produktów oraz ich ilości.
- 6.6. W oparciu o dowód dostawy Zamawiający w przeciągu 7 dni roboczych dokona odbioru ilościowego i jakościowego dostarczonych produktów, sporządzi i podpisze protokół odbioru oraz prześle go do Wykonawcy celem podpisania.
- 6.7. Podpisany przez strony postępowania protokół odbioru będzie podstawą do wystawienia faktury