

Opis przedmiotu zamówienia

„Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami” dla pracowników podległych jednostek organizacyjnych RZGW w Lublinie.

I. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami w zakresie:

Część I– Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami z dostawą do Budynku administracyjno - biurowego w Nieliszu.

Część II– Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami z dostawą do Zalew Zemborzycki w Lublinie.

Część III – Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami z dostawą do Zarządu Zlewni w Sokolowie Podlaskim.

Część IV – Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami- części z dostawą do Zarządu Zlewni w Sokolowie Podlaskim.

II. Określenie przedmiotu zamówienia:

1. Dostarczenie przedmiotu umowy do Zamawiającego w Części od nr **I** do nr **IV** odbędzie się jednorazowo wg. zapisów Umowy.
2. Zamówienie podzielono na 4 części. Każda część stanowi oddzielny przedmiot zamówienia.
3. Zakres zamówienia w poszczególnych częściach obejmuje m.in. dostawę:

- elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami z miejscem dostawy – Budynek administracyjno-biurowy, Zbiornik Wodny Nielisz, Zalew Zemborzycki w Lublinie, Zarząd Zlewni Sokołów Podlaski
- części do kosiarek Ferry i Frontoni Dragon z miejscem dostawy - Zarząd Zlewni Sokołów Podlaski

4. Zamawiający, w przypadku zmiany swoich potrzeb, zastrzega możliwość zmiany ilości przedmiotu zamówienia.

5. Zamawiający nie dopuszcza do złożenia ofert wariantowych.

6. Wykonawca dostarczy przedmiot Umowy do poszczególnych części, w ramach wynagrodzenia umownego – w terminie nie dłuższym niż wskazany w formularzu ofertowym, w godzinach od 8:00-15:00 do lokalizacji wskazanych przez Zamawiającego. Odpowiedzialność za uszkodzenia produktów dostawy do momentu ich wydania Zamawiającemu ponosi Wykonawca.
7. Dostarczenie przedmiotu zamówienia odbędzie się w sposób jednorazowy, kosztem i staraniem Wykonawcy, wraz z wyładunkiem do miejsc wskazanych przez Zamawiającego.
8. Wszystkie narzędzia i ich akcesoria zaproponowane przez Wykonawcę muszą posiadać nienaruszone cechy pierwotnego opakowania fabrycznego, m.in. posiadać zabezpieczenia zastosowane przez producenta. Opakowania muszą być czyste, suche, bez uszkodzeń mechanicznych, zapewniające właściwą jakość i trwałość wyrobu.
9. Wszystkie narzędzia i ich akcesoria muszą posiadać na opakowaniach jednostkowych etykiety w języku polskim, zawierające co najmniej nazwę producenta oraz produktu, sposób użycia, przeznaczenie, ewentualne środki bezpieczeństwa i sposób przechowywania oraz minimalny okres przydatności do użytku w dniu dostawy – dla materiałów z określonym terminem ważności – nie może być krótszy niż 2/3 terminu podanego przez producenta na opakowaniu.
10. Zamawiający Informuje, iż zastosowanie w SWZ wg. załączników do poszczególnych części, określenie przedmiotu zamówienia przez wskazanie nazw własnych, znaków towarowych, patentów, pochodzenie lub norm ma na celu doprecyzowanie przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych rozwiązaniom opisywanym przez wskazanie nazw własnych, znaków towarowych, patentów, zapisów dokumentacji techniczno-ruchowej, eksploatacyjnej, pochodzenia lub norm pod warunkiem, że zaproponowane rozwiązanie będzie miało te same cechy funkcjonalne, możliwe do weryfikacji przez Zamawiającego, a jakość asortymentu nie może być gorsza od jakości określonej w specyfikacji produktu. W przypadku materiałów i części zamiennych wyprodukowanych przez innego producenta danego asortymentu. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić kompatybilność, wydajność i jakość nie gorszą niż oryginalne materiały eksploatacyjne i części zamienne.
11. Wykonawca może złożyć ofertę na dowolną część.
12. Zamawiający nie dopuszcza podziału przedmiotu umowy w ramach poszczególnych części.
13. Zamawiający nie zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówienia.
14. Składając ofertę na daną część, Dostawca winien wycenić wszystkie jej elementy wymienione w formularzu cenowym wraz z dostawą i rozładunkiem. Oferta, która nie będzie miała wycenionych wszystkich elementów w danej części, dla tej części nie będzie rozpatrywana.
15. Wykonawca w dniu dostawy doręczy wraz z przedmiotem zamówienia, instrukcje obsługi, dokumenty gwarancji, atesty, certyfikaty, świadectwa jakości, specyfikacje techniczne.
16. Dostarczenie dokumentów określonych w zadaniu, stanowi jeden z warunków odbioru przedmiotu Umowy.

17. Dostarczone narzędzia, elektronarzędzia o napędzie spalinowym oraz akcesoria winny być fabrycznie nowe, zakonserwowane metodą zapewniającą zachowanie właściwości i parametrów techniczno-eksploatacyjnych podczas przechowywania w warunkach magazynowych. Dostarczany asortyment stanowiący przedmiot umowy powinien być każdorazowo zapakowany w oryginalne, fabryczne i nieuszkodzone opakowania umożliwiające jego identyfikację przez Zamawiającego.
18. W przypadku zmiany wielkości opakowań przez producenta zamawiający wyraża zgodę na dostarczenie określonych artykułów w nowych opakowaniach producentów, w cenach przeliczonych proporcjonalnie do gramatury produktu. Powyższe nie wymaga sporządzania aneksu umowy. Oferowany towar musi być zgodny z opisem i wymaganiami każdej pozycji przedmiotu zamówienia opisanej w Formularzu asortymentowo-cenowym.
19. Dostarczony asortyment winien być zapakowany w sposób uniemożliwiający uszkodzenie poszczególnych produktów w czasie transportu oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych. Odpowiedzialność za wszelkie uszkodzenia ponosi Wykonawca.
20. Przedmioty zamówienie muszą posiadać na opakowaniu zbiorczym i jednostkowym etykiety w języku polskim, zawierające co najmniej nazwę producenta oraz produktu, sposób użycia, przeznaczenie, ewentualne środki bezpieczeństwa i sposób przechowywania oraz minimalny okres przydatności użytku w dniu dostawy – dla materiałów z określonym terminem ważności – nie może być krótszy niż 2/3 terminu podanego przez producenta na opakowaniu.
21. Oznaczenie dostarczonego zamówienia powinno być zgodne z protokołem odbioru tzn. tyle ile części której część postępowania asortyment dotyczy postępowanie tyle protokołów odbioru oraz który numer pozycji jest do niego przypisany w protokole odbioru.
22. Ceny podane w formularzach ofertowych dla poszczególnych części zamówienia będą obowiązywały do czasu zrealizowania dostawy i nie będą przedmiotem negocjacji.
23. Okres gwarancji na dostarczone materiały eksploatacyjne ustala się na czas określony przez ich producenta i liczony jest od dnia dostawy.
24. Wynagrodzenie Wykonawcy będzie płatne na jego rachunek bankowy wskazany na fakturze w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury. Jako ostatni dzień zapłaty uznaje się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

III. Miejsce dostawy.

Zamawiane materiały będą dostarczone do siedzib Zamawiającego:

- Budynek administracyjno-biurowy, Zbiornik Wodny Nielisz, Nielisz 280, 22-414 Nielisz
- Zalew Zemborzycki ul. Niezapominajki 10A, 20-516 Lublin
- ZZ w Sokołowie Podlaskim, ul. Repkowska 49, 08-300 Sokołów Podlaski

CZĘŚĆ I - Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami

z dostawą do - Budynek administracyjno-biurowy, Zbiornik Wodny Nielisz, Nielisz 280, 22-414 Nielisz

Lp	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja	Jedn.miary	Ilość
1	Migomat półautomat	Migomat półautomat do spawania łukowego oraz lutospawania blach ocynkowanych, spawania stali niskowęglowych, niskostopowych, stopowych, aluminium. Metody spawania Mig/Mag, Tig Lift, Mma, Flug. Napięcie zasilania 400V, napięcie spawania 16,5 - 31,5V zakres prądu 50-350 A napięcie biegu jałowego 56V, chłodzenie gazem, średnica drutu od 0.6-do 1.2 mm. W zestawie ze spawarką; butla 8 l. przyłbica automatyczna, reduktor gazu, rekawice, drut, elektrody, końcówki, gniazda, dysze.	szt.	1
2	Młot udarowo obrotowy SDS	Młot udarowo obrotowy SDS, elektropneumatyczny do prac budowlano remontowych. Maxymalne średnice wiercenia; w betonie 30 mm, w drewnie 32 mm, w stali 13 mm, koronka diamentowa 80mm. Moc 1050 W, energia udaru 3,9J częstość uderzeń do 4500/min. Trzy przełożnia . Napięcie 230V. Obroty prawe i lewe.	szt.	1
3	Kosa spalinowa	Kosa spalinowa, wyposażona w silnik dwusuwowy o mocy nie mniejszej niż 2,7 KM i pojemności skokowej nie mniejszej niż 41 cm ³ . Poziom ciśnienia akustycznego mniejszy od 100dB(A). Waga kosi nie większa niż 8,5 kg. Kosa posiada układ anty-wibracyjny. W komplecie : szelki, nóż trójząb 30 cm, tarcza tnąca metalowa 22,5 cm, automatyczna głowica tnąca z żyłką .	szt.	2
4	Olej do prowadnicy	Olej do prowadnicy piły i łańcucha, zmniejszający zużycie elementów trących / łańcuch i prowadnica/.	litr	45
5	Żyłka do kos spalinowych	Żyłka do kos spalinowych; grubość 3,0 mm, o przekroju kanciastym gwiazda	mb.	800

6	Automatyczna głowica żyłkowa	Automatyczna głowica żyłkowa pasująca do kosi spalinowej Stihl FS 400 o parametrach nie gorszych niż- Auto cut 46-2, gwint 12 mm x 1,5 - lewy. W komplecie żyłka	szt.	10
7	Automatyczna głowica żyłkowa	Automatyczna głowica żyłkowa pasująca do kosi Oleo Mac BC 530 T . Średnica zewnętrzna 130mm, gwint 10 x1.25 lewy . W komplecie żyłka.	szt.	10
8	Olej do mieszanek paliwowych	Olej 2T Stihl HP do mieszanek paliwowych. Przeznaczony do silników dwusuwowych w kosach, piłach i innych urządzeniach. Proporcja mieszania 1 : 50.	litr	20
9	Odrzewiacz z dwusiarczkiem molibdenu 450ml	Odrzewiacz z dwusiarczkiem molibdenu 450ml	szt.	10
10	Zespół łożyskowy kompletny UCFL206	Łożysko samonastawne w oprawie UCFL206 Charakterystyka produktu: Średnica wewnętrzna: 30 mm Rozstaw otworów montażowych: 117 mm Średnica otworu: 16 mm Szerokość: 148 mm	szt.	10

CZĘŚĆ II- Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinyowych z akcesoriami

z dostawą do - Zalew Zemborzycki ul. Niezapominajki 10A, 20-516 Lublin

Lp	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja	Jedn.miary	Ilość
1	Spawarka migomat z akcesoriami	Spawarka migomat z akcesoriami, Zasilanie: 230V, Metody spawania: MIG, MAG, MMA, TIG DC Lift, FLUX, Funkcja synergia MIG/MAG: TAK, Maksymalny prąd spawania: 200A, Cykl pracy: 60% 200A, Wymagane zabezpieczenie: 20A "C", Klasa ochrony obudowy: IP21S, Uchwyt spawalniczy MIG EURO MB 24 3m*, Uchwyt elektrodowy MMA, Przewód masowy, Instrukcja obsługi PL, uchwyt MIG fabrycznie uzbrojony w teflon. ZESTAW DO SPAWANIA MAG Z BUTLĄ Ar/CO2, butla Ar/CO2 8l - posiada dopuszczenia i atesty wymagane przez punkty napełniania butli - może być napełniana wielokrotnie mieszanką Ar/CO2, drut spawalniczy stalowy SG2 - 0,8mm x 5kg, reduktor	kpl.	1

		Ar/CO2 z dwoma zegarami, przewód gazowy. AKCESORIA SPAWALNICZE: rękawice spawalnicze, zestaw startowy części palnika, spray antyodpryskowy SPAWMIX 400ml. DODATKOWE AKCESORIA GRATIS: komplet rolek podajnika do spawania stali i aluminium, wkład spiralny do drutu stalowego. Spawarka Magnum MIG 224 Dual Puls Synergia zestaw Średnica drutu (mm) 0,6-1,0 + PROFESJONALNA, BEZPIECZNA PRZYŁBICA SAMOŚCIEMNIAJĄCA Z FILTREM 510G, Typ filtra: Automatyczny (samościemniający), Model filtra: 510G, Pole widzenia: 96x39 mm, Ilość sensorów: 2, Zaciemnienie: DIN 9-13, Czas reakcji: 1/30 000s, Klasa optyczna: 1/1/1/2, Regulacja czasu rozjaśnienia: 0,1 - 1,0 [s] płynna, Ochrona UV/IR: do DIN 16, Zaciemnienie w stanie jasnym: DIN 4, Spawanie MIG/MAG/MMA: TAK. Spawanie TIG: Tak, powyżej 10A, Ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032, Masa: 475g		
2	Odkurzacz warsztatowy trzysilnikowy,	Odkurzacz warsztatowy trzysilnikowy, Odkurzacz LSU375 przemysłowy trzysilnikowy bezworkowy na sucho i mokro, Moc znamionowa (W): 3000, Napięcie (V): 220-240, Długość przewodu (m): 8, Ciężar (kg): 28, Pojemność zbiornika (l): 75, Częstotliwość (Hz): 50-60, Długość x szerokość x wysokość (cm): 63,4x58,6x98,9, Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A)): 79, Typ silnika ssącego: 3-stage, Podciśnienie (mmH2O): 2280, Klasa zabezpieczenia IP: X4, Max. airflow (m³/h - l/min.): 450/7500, Wyposażenie: Ssawka okrągła Ø38 mm, Dysza szczelinowa Ø38 mm, Ssawka podłogowa na sucho Ø38 mm, Ssawka podłogowa na mokro Ø38 mm, Wąż 2,5 m, Zestaw rur stalowych (2 x 75 cm), Filtr pochłaniający pył, Wąż spustowy.	kpl.	1
3	Wiertarko-wkrętarka	Wiertarko-wkrętarka, KUM. WIERTARKO-WKRĘTARKA 18V DDF485, 2-biegowa akumulatorowa wiertarko-wkrętarka, BLDC - bezszczotkowy silnik prądu stałego, Technologia XPT - podwyższona odporność na pył i wilgoć, Regulacja prędkości obrotowej spustem włącznika, 21-stopniowa regulacja momentu obrotowego + wiercenie, Prędkość obrotowa oraz moment obrotowy zostały zwiększone w porównaniu do wcześniejszego modelu. Bardziej kompaktowa - w porównaniu modelem DDF459 zmniejszona została długość całkowita. Uchwyt samozaciskowy, Ergonomiczny uchwyt pokryty elastomerem Podwójna dioda LED oświetlająca obszar roboczy z funkcją opóźnionego wygaszania. Nie współpracuje z akumulatorami BL1811G, BL1813G, BL1815G (bez elektroniki) oraz akumulatorem BL1815 (18 V / 1,3 Ah). Wiertarko wkrętarka baterie 18v Makita DDF485RFJ	szt.	1

		Zasilanie akumulator. Specyfikacja techniczna Wymiary (długość całkowita):169 mm. Napięcie zasilania:18 V. Typ akumulatorów:Li-ion. Obsługiwane akumulatory:1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 Ah. Prędkość obr. na biegu jał. 1 bieg:0 - 500 obr./min. Prędkość obr. na biegu jał. 2 bieg:0 - 1900 obr./min. Maks. moment obr. miękki / twardy:27 / 50 Nm. Waga (EPTA):1,4 - 1,7 kg. Maks. średnica wiercenia w stali:13 mm. Maks. średnica wiercenia w drewnie:38 mm. Zakres mocowania:1,5 - 13 mm. Wyposażenie standardowe: ŁADOWARKA DC18RC, UCHWYT DO MOCOWANIA NA PASKU, SZYBKOMOCUJĄCY UCHWYT WIERTARSKI, KOŃCÓWKA WKRĘTAKOWA NR 2 WALIZKA Makpac, 2 AKUMULATORY BL1830B (18 V / 3,0 Ah).		
4	Olej 2	Olej 2T Stihl HP do mieszanek paliwowych. Przeznaczony do silników dwusuwowych w kosach, piłach i innych urządzeniach. Proporcja mieszania 1 : 50.	litr	15
5	Olej do prowadnicy	Olej do prowadnicy piły i łańcucha, zmniejszający zużycie elementów trących / łańcuch i prowadnica/.	litr	40
6	Automatyczna głowica żyłkow	Automatyczna głowica żyłkowa pasująca do kosi spalinowej Stihl FS 460 C o parametrach nie gorszych niż- Auto cut 46-2, gwint 12 mm x 1,5 - lewy. W komplecie żyłka	szt.	4
7	Żyłka do kos	Żyłka do kos spalinowych; grubość 3,0 mm, o przekroju kanciastym gwiazda wzmocniana	mb.	600

CZEŚĆ III- Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami

z dostawą do -- Zarząd Zlewni w Sokolowie Podlaskim

Lp	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja	Jedn.miały	Ilość
1	łańcuch do pilarki STIHL MS 311 3/8"	Podziałka cale: 3/8 Szerokość ogniwa prowadzącego: 1,6 mm Ilość ogniw: 72 Długość prowadnicy: 50 cm	szt	4
2	łańcuch do pilarki STIHL MS 291 3/8"	Podziałka cale: 3/8 Szerokość ogniwa prowadzącego: 1,6 mm Ilość ogniw: 56 Długość prowadnicy: 40 cm	szt	6
3	łańcuch do pilarki STIHL MS 231 3/8" P	Podziałka: 325" Szerokość ogniwa prowadzącego: 1,3 mm Ilość ogniw: 52 Długość prowadnicy 16" cali, 35cm	szt	5
4	Prowadnica do pilarki STIHL MS 231 3/8" P	Podziałka: 325" Szerokość ogniwa prowadzącego: 1,3 mm Ilość ogniw: 52 Długość prowadnicy 16" cali, 35cm	szt	2
5	Olej do smarowania łańcucha do pił	Olej do smarowania prowadnic łańcuchowych pilarek spalinowych oraz elektrycznych w okresie letnim i zimowym. NORMY I SPECYFIKACJE: ISO VG 68 - 1I.	szt	30
6	Olej do paliwa - mieszanka	Olej do silników dwusuwowych na bazie olejów mineralnych. Kolor: czerwony Możliwość stosowania do °C: -10 Trwałość lat: 4 Zastosowanie: do WSZYSTKICH silników dwusuwowych Klasa mocy: JASO-FB. Proporcje mieszanki 1:50 - 1 l.	szt	6

7	Smar uniwersalny	Smar uniwersalny do smarowania przekładni wszystkich rodzajów nożyc do żywopłatów Odporny na utlenianie, wodoodporny, przeznaczony specjalnie do otwartych przekładni nożyc do żywopłatów i pilarek elektrycznych ,chroni przed korozją (225 g - tubka)	szt	3
8	Smar ŁT43	SMAR ŁT4S3 Do łożysk tocznych, ślizgowych i powszechnego użytku. Zakres stosowania temperatur: od -30°C do +140°C, odporny na działania wody.	szt	50
9	Środek do rozpuszczania żywicy i brudu	Środek do rozpuszczania żywicy i brudu, smarowanie i ochrona przed korozją. Do zestawów tnących, listew tnących nożyc do żywopłatów oraz pilarek łańcuchowych. Zawartość składników wg rozporządzenia o detergentach: LUBRICATING OILS (PETROLEUM, C15-30, HYDROTREATED NEUTRAL OIL-BASEDC11-C14, ALKANE), FATTY ALCOHOL ETHOXYLATED, PARFUM, PROPANE, BUTANE, ISOBUTANE, ISOPENTANE - 300 ml	szt	5
10	Olej XD 50 do silnika dwusuwowego	Olej XD 50 do silnika dwusuwowego 3,785 L - Silnik łądzi zaprogramowany na ten olej. Oryginalny olej do zaburtowych silników dwusuwowych EVINRUDE/JOHNSON - TCW-3 - formuła XD50; o pojemności 1 galona (3,785 litra)	szt	2
11	Wiertło glebowe, do doświdra STHIL BT 131 średnica 300 mm	Do każdego rodzaju gleby, kompatybilne ze świdrem Sthil BT 131, średnica 300 mm	szt.	1
12	Kosa spalinowa do prac na dużej powierzchni	Moc kW/KM pomiędzy 2/2,7 Wartość drgań z narzędz. z tworzywa lewa/prawa m/s ² 1,9/2,3 Długość całkowita cm 170-180 Poj. skok. cm ³ 40-42 Poziom ciśnienia akustycznego z narzędziem z tworzywa dB(A) 100 Ciężar kg 8,5-9,0 Średnica cięcia mm 500-520	szt.	2
13	Żyłka do kosy 3,3 mm	Średnica żyłki - 3,3 mm, długość żyłki - 140-150 m, przekrój - okrągła, przeznaczenie - koszenie niskich i wysokich traw	szt	3
14	Tarcza do cięcia metalu 125mm	Średnica zewnętrzna tarczy - 125 mm, grubość tarczy - 1 mm, rodzaj tarczy - płaska, zastosowanie - cięcie twardej stali węglowej i blachy kwasowej jak i zwykłej	szt.	80,00
15	Tarcza do cięcia metalu 230mm	Średnica zewnętrzna tarczy - 230 mm, grubość tarczy - 1,8 mm, rodzaj tarczy - płaska, zastosowanie - cięcie twardej stali węglowej i blachy kwasowej jak i zwykłej	szt.	40,00

CZĘŚĆ IV- Dostawa elektronarzędzi oraz narzędzi spalinowych z akcesoriami- części
z dostawą do - Zarządu Zlewni w Sokolowie Podlaskim.

Lp	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja	Jedn.miary	Ilość
1	Noże do kosiarki ZMT2000	Nr oryginalny katalogowy: 0901129	szt.	48
2	Paski klinowe 0804004 do kosiarki ZMT2000	Numer katalogowy paska 0804004.	szt	4
3	Podkładka do noża do kosiarki ZMT2000	nr katalogowy : 1101010	szt.	96
4	Nóż prosty do kosiarki Frontoni Dragon 660S	nr katalogowy : 100038	szt	40
5	Nóż zakrzywiony do kosiarki Frontoni Dragon 660S	nr katalogowy : 100042	szt.	80
6	Sworzeń z nakrętką do kosiarki bijakowej Ferri ZMT 2000	nr katalogowy: ZMT16110100	szt	6
7	łożyska z obudową do kosiarki Dragon 660S prawa strona	nr katalogowy 99968+99969	szt.	4
8	łożyska z obudową do kosiarki Dragon 660S lewa strona	nr katalogowy 99984+99985	szt	4
9	Śruba z nakrętką zestaw do ZMT2000	nr katalogowy 0310004 + TIP12190100	szt.	48

10	Śruba z nakrętką zestaw Frontoni Dragon 660s	nr katalogowy 100041+100040	szt	40
-----------	---	-----------------------------	-----	----