

Opis przedmiotu zamówienia

Remont elewacji budek sterowniczych na Stopniu Wodnym Dąbie.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie remontu elewacji budek sterowniczych na Stopniu Wodnym Dąbie w celu doprowadzenia ich do właściwego stanu technicznego.

2. Charakterystyka obiektu

Stopień wodny Dąbie zlokalizowany jest w km 80 + 875 rzeki Wisły w Krakowie. Budki sterownicze w których znajdują się napędy do sterowania zasuwami usytuowane są od strony wody górnej jazu. Budki sterownicze w liczbie 6 szt. można podzielić na 2 zewnętrzne na brzegu lewym przy śluzie i na brzegu prawym przy elektrowni wodnej. Pomiędzy nimi znajdują się 4 budki usytuowane na długości jazu pomiędzy zasuwami. Budki posiadają poszycia dachowe i elewacje wykonane z blachy trapezowej powlekanej. Z uwagi na trudne warunki eksploatacyjne elewacja z biegiem czasu uległa korozji i perforacji w wielu miejscach a poszycie dachowe wymaga gruntownego zabezpieczenia antykorozyjnego.

3. Zakres przedmiotu umowy będzie polegał na wykonaniu następujących robót:

1. Remont elewacji budek sterowniczych

1.1 Montaż nowej elewacji z blachy trapezowej elewacyjnej powlekanej T55P:

- 1.1.1 Demontaż 965 m² istniejącej blachy elewacyjnej T55 powlekanej wraz z obróbkami blacharskimi okien, drzwi i parapetami.
- 1.1.2 Demontaż wraz z okablowaniem 2 kamer, 32 lamp oświetleniowych, 6 wyłączników oświetlenia
- 1.1.3 Demontaż 28 m stalowych rynien i 51 m stalowych rur spustowych wraz z kolankami, wylewkami, lejami spustowymi i zamocowaniami
- 1.1.4 Demontaż 293,6 m skorodowanych kątowników służących do mocowania blach elewacyjnych i montaż w ich miejsce nowych kątowników po uprzednim zabezpieczeniu antykorozyjnym (oczyszczenie, odtłuszczenie, warstwa podkładowa, 2 x warstwa nawierzchniowa) w ilości 293,6 m. Kątownik 50x50x5.
- 1.1.5 Zabezpieczenie antykorozyjne istniejących niezdemontowanych kątowników służących do mocowania blach elewacyjnych ilości 132,8 m. (Oczyszczenie, odtłuszczenie, warstwa podkładowa, 2 x warstwa nawierzchniowa)

- 1.1.6 Montaż nowej blachy elewacyjnej powlekanej T55P, grubość 0,7 mm. Ilość: 965 m², kolor wg. RAL 8017 PS 25
- 1.1.7 Wykonanie i montaż obróbek blacharskich okien, drzwi, narożników budek, parapetów, okapników. Ilość 140 m², Blacha płaska powlekana gr. 0,7 mm, kolor wg. RAL 8017 PS 25. Przyjęto następujące szerokości blach do wykonania obróbek:
- okapniki dolne od strony jezdni – 0,25 m, szt.6
 - pozostałe okapniki – 0,30 m, szt. 20
 - parapety okien dużych – 0,35 m, szt.10
 - parapety okien małych – 0,25 m, szt. 6
 - obramowania okien dużych – 0,25 m, szt. 12
 - wszystkie narożniki – 0,20 m, szt.44
- 1.1.8 Montaż wraz z okablowaniem zdemontowanych na czas wykonywania robót 2 kamer, 32 lamp oświetleniowych, 6 wyłączników oświetlenia.

Uwaga 1: Do montażu blach elewacyjnych użyć wkrętów samowiercących wkrętów nierdzewnych EJOT Super Saphir 5,5x25 mm z podkładką o przewiercalności do 7 mm. Nr katalogowy 8650000298. Ilość punktów mocowań analogiczna jak w przypadku blach demontowanych. Szacunkowa ilość wkrętów – 2 400 szt.

Uwaga 2: Do cięcia blach używać nożyc elektrycznych z głowicą rotującą.

Uwaga 3: Odnośnie transportu, sposobu składowania, ciecienia i montażu należy stosować się do zaleceń producenta blach.

Uwaga 4: Za wszelkie uszkodzenia blach spowodowane niestosowaniem się do zaleceń producenta ponosi odpowiedzialność Wykonawca robót.

1.2 Demontaż istniejącej i montaż nowej blachy ryflowanej na podeście przy drzwiach wejściowych do budek sterowniczych:

- 1.2.1 Demontaż istniejących blach ryflowanych na podestach przy drzwiach wejściowych do budek sterowniczych o łącznej powierzchni 7 m².
- 1.2.2 Montaż nowych blach ryflowanych ze stali nierdzewnej typu "łezka" o grubości 3 mm na podestach przy drzwiach wejściowych do budek sterowniczych o łącznej powierzchni ok. 7 m². Wymiary nowych blach (kształt) odwzorować z blach demontowanych.

Uwaga: Cięcie blachy nierdzewnej należy wykonywać za pomocą technologii laserowej, plazmowej lub wodnej.

2. Antykorozyja poszycia dachowego i wnek drzwiowych budek sterowniczych:

2.1. Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego poszycia dachowego i wnek drzwiowych budek sterowniczych

- 2.1.1 Umycie, odtłuszczenie, usunięcie i oczyszczenie ze słabo przylegającej farby oraz rdzawych nalotów powierzchni dachów wraz z obróbkami blacharskimi i pasami podrynnowymi. Powierzchnia blachy po uwzględnieniu rozwinięcia 330 m², powierzchnia wnek drzwiowych 11 m².
- 2.1.2 Poprawa mocowań obróbek blacharskich (prostowanie odkształconych obróbek, uzupełnienie brakujących zamocowań)
- 2.1.3 Malowanie farbą podkładową poszycia dachowego wraz z obróbkami blacharskimi i pasem podrynnowym. Zastosować farbę podkładową zgodną z zaleceniami producenta farby nawierzchniowej przystosowanej do malowania dachów. Powierzchnia do malowania 330 m².
- 2.1.4 Dwukrotne malowanie poszycia dachowego, obróbek blacharskich i pasa podrynnowego farbą nawierzchniową do stosowania na dachach. Zastosować farbę nawierzchniową systemową (kompatybilną z farbą podkładową). Powierzchnia do malowania 330 m². Kolor farby zgodny z kolorem blachy elewacyjnej i orynnowania tj. RAL 8017.
- 2.1.5 Oczyszczenie wnek drzwiowych z istniejącej powłoki malarskiej wraz z odtłuszczeniem powierzchni i malowaniem farbą podkładową. Farba podkładowa analogiczna jak zastosowana do malowania poszycia dachowego. Powierzchnia do malowania 11 m².
- 2.1.6 Dwukrotne malowanie wnek drzwiowych farbą nawierzchniową zastosowaną do malowania dachów budek. Powierzchnia do malowania 11 m². Kolor RAL 8017.

Uwaga: Farbę podkładową i nawierzchniową nakładać według zaleceń producenta (warunki atmosferyczne, grubość warstw, sposób nakładania itp.).

3. Orynnowanie budek sterowniczych

3.1. Wymiana istniejącego orynnowania budek sterowniczych

- 3.1.1 Montaż na wszystkich budkach sterowniczych nowego orynnowania (rynnny o śr. 125 mm, długość łączna 28 m wraz z zaślepkami 12 szt., rury spustowe o śr. 100 mm, dł. 53 m, kolanka o śr. 100 mm, 12 szt., leje spustowe o śr. 100 mm, szt. 6, wylewki o śr. 100 mm szt.6) z blachy stalowej powlekanej wraz z elementami

mocującymi (rynhaki i obejmy rynnowe) - zestaw systemowy. Elementy mocujące w ilości zalecanej przez producenta systemu rynnowego. Kolor orynnowania: RAL 8017.

4. Warunki prowadzenia robót:

1. Roboty będą prowadzone na czynnym obiekcie. W trakcie wykonywania prac należy zapewnić obsłudze Stopnia Wodnego Dąbie dostęp do wnętrza budek sterowniczych i innych pomieszczeń i urządzeń celem umożliwienia wykonywania czynności związanych z funkcjonowaniem stopnia.
2. Do remontu elewacji budek sterowniczych można wykorzystać suwnicę transportową poruszającą się po torowisku biegnącym wzdłuż stopnia. W przypadku podjęcia decyzji przez Wykonawcę o korzystaniu z suwnicy zapewnienie wykwalifikowanej obsługi urządzenia należy do Wykonawcy. Wykorzystanie suwnicy do celów eksploatacyjnych stopnia ma bezwzględne pierwszeństwo nad robotami remontowymi elewacji budek prowadzonymi przez Wykonawcę.
3. Zdemontowane i podlegające wymianie elementy elewacji oraz inne odpady pochodzące z remontu należy usunąć poza teren obiektu. Czynności te leżą po stronie Wykonawcy.
4. Istnieje możliwość korzystania z energii elektrycznej na czas wykonywania robót po uprzednim zamontowaniu sublicznika.
5. Dla celów sanitarnych Wykonawca musi zapewnić toaletę przenośną i umieścić ją w miejscu wskazanym przez Kierownika SW Dąbie.
6. Miejsce rozlokowania zaplecza Wykonawcy robót zostanie wskazane przez Kierownika SW Dąbie.

Z-ca Dyrektora
T. Banduła
Tadeusz Banduła

STARSZY INSPEKTOR
Nadzoru Inwestorskiego
Zbigniew Derma
Zbigniew Derma