

## **SZKOLENIE „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MMA(111)**

### **1. TEMATYKA SZKOLENIA/CEL**

Celem szkolenia jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu (posiadających już ukończony kurs podstawowy ze spawania blach i rur spoinami pachwinowymi MMA (111) do egzaminu końcowego IS-P/BW-xx-111. Po zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych i czołowych blach i rur elektrodami otulonymi MMA(111).

Szkolenie spawania kończy się egzaminem przed komisją Instytut Spawalnictwa w Gliwicach oraz wydaniem książeczki spawacza wraz ze świadectwem egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wg normy ISO 9606-1 lub ISO 9606-2.

### **2. RAMOWY PROGRAM SZKOLENIA**

- Procesy spajania i pokrewne spawaniu
- Rysunek techniczny w spawalnictwie
- Materiały podstawowe i dodatkowe
- Podstawy elektrotechniki
- Urządzenia i sprzęt do spawania
- Technika i technologia spawania
- Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie
- Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy
- Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa
- Bhp i ppoż. Przy pracach spawalniczych
- Szkolenie praktyczne – w formie ćwiczeń

### **3. OBOWIĄZKI WYKONAWCY**

- Wykonawca zapewni:
  - instruktorów i wykładowców z uprawnieniami do prowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych,
  - salę szkoleniową do przeprowadzenia części teoretycznej kursu,
  - miejsce do odbycia części praktycznej kursu,
  - sprzęt niezbędny do realizacji szkolenia
  - materiały szkoleniowe
  - prowadzenie dokumentacji szkoleniowej w tym: dziennika zajęć, listy obecności, harmonogramu szkolenia, dokumentacji egzaminacyjnej
  - kawa, herbata dla uczestników szkolenia

- odzież ochronną, fartuchy, rękawice oraz maski spawalnicze.
- Po ukończeniu szkolenia kandydat przystępuje do egzaminu składającego się z części teoretycznej i praktycznej przed Komisją egzaminacyjną Instytutu Spawalnictwa z Gliwic. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu, egzaminowany otrzymuje świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza oraz książkę spawacza.

#### **4. FORMA SZKOLENIA**

##### **Dla spawania blach spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MMA(111)**

- Część teoretyczna min.: 12 godz,
- Część praktyczna min.: 171 godz,
- Razem kurs min.: 183 godz.,
- Szkolenie realizowane w dni robocze

##### **Dla spawania rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MMA(111)**

- Część teoretyczna min.: 23 godz,
- Część praktyczna min.: 140 godz,
- Razem kurs min.: 163 godz.,
- Szkolenie realizowane w dni robocze

#### **5. CENA SZKOLENIA POWINNA OBEJMOWAĆ:**

- a) Koszty kursu: część teoretyczna wraz z materiałami szkoleniowymi i zajęcia praktyczne.
- b) Szkolenie zorganizowane w formie szkolenia zamkniętego.
- c) W ramach kursu jest zorganizowanie egzaminu państwowego – koszt egzaminu wliczony jest w cenę szkolenia.
- d) Badania lekarskie - aktualne orzeczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu operatora określonej specjalności.

Uwaga: Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności finansowej za ponowne podejście do egzaminu państwowego

#### **6. WYMAGANIA**

Wykonawca, który ma zamiar wziąć udział w postępowaniu winien dysponować wykwalifikowaną kadrą pracowniczą posiadającą niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie prowadzonego szkolenia.

Wykonawca kursu powinien posiadać doświadczenie w realizowaniu kursów na spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MMA (111).

