

SZKOLENIE „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MAG(135)

1. TEMATYKA SZKOLENIA/CEL

Celem szkolenia jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu (posiadających już ukończony kurs podstawowy ze spawania blach i rur spoinami pachwinowymi MAG (135) do egzaminu końcowego IS-P/T-FW-xx-111. Po zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych i czołowych blach i rur elektrodami otulonymi MAG(135).

Szkolenie spawania kończy się egzaminem przed komisją Instytut Spawalnictwa w Gliwicach oraz wydaniem książeczki spawacza wraz ze świadectwem egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wg normy ISO 9606-2.

2. RAMOWY PROGRAM SZKOLENIA

- Procesy spajania i pokrewne spawaniu
- Rysunek techniczny w spawalnictwie
- Materiały podstawowe i dodatkowe
- Podstawy elektrotechniki
- Urządzenia i sprzęt do spawania
- Technika i technologia spawania
- Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie
- Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy
- Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa
- Bhp i ppoż. Przy pracach spawalniczych
- Szkolenie praktyczne – w formie ćwiczeń

3. OBOWIĄZKI WYKONAWCY

- Wykonawca zapewni:
 - instruktorów i wykładowców z uprawnieniami do prowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych,
 - salę szkoleniową do przeprowadzenia części teoretycznej kursu,
 - miejsce do odbycia części praktycznej kursu,
 - sprzęt niezbędny do realizacji szkolenia
 - materiały szkoleniowe
 - prowadzenie dokumentacji szkoleniowej w tym: dziennika zajęć, listy obecności, harmonogramu szkolenia, dokumentacji egzaminacyjnej
 - kawa, herbata dla uczestników szkolenia

- odzież ochronną, fartuchy, rękawice oraz maski spawalnicze.
- Po ukończeniu szkolenia kandydat przystępuje do egzaminu składającego się z części teoretycznej i praktycznej przed Komisją egzaminacyjną Instytutu Spawalnictwa z Gliwic. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku egzaminu, egzaminowany otrzymuje świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza oraz książkę spawacza.

4. FORMA SZKOLENIA

Dla spawania blach spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MAG(135)

- Część teoretyczna min.: 12 godz.,
- Część praktyczna: ćwiczenia praktyczne min.: 100 godz.,
- Razem kurs min.: 112 godz.,
- Szkolenie realizowane w dni robocze

Dla spawania rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MAG(135)

- Część teoretyczna min.: 7 godz.,
- Część praktyczna: ćwiczenia praktyczne min.: 92 godz.,
- Razem kurs min.: 99 godz.,
- Szkolenie realizowane w dni robocze

5. CENA SZKOLENIA POWINNA OBEJMOWAĆ:

- a) Koszty kursu: część teoretyczna wraz z materiałami szkoleniowymi i zajęcia praktyczne.
- b) Szkolenie zorganizowane w formie szkolenia zamkniętego.
- c) W ramach kursu jest zorganizowanie egzaminu państwowego – koszt egzaminu wliczony jest w cenę szkolenia.
- d) Badania lekarskie - aktualne orzeczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu operatora określonej specjalności.

Uwaga: Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności finansowej za ponowne podejście do egzaminu państwowego

6. WYMAGANIA

Wykonawca który ma zamiar wziąć udział w postępowaniu winien dysponować wykwalifikowaną kadrą pracowniczą posiadającą niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie prowadzonego szkolenia.

Wykonawca kursu powinien posiadać doświadczenie w realizowaniu kursów na spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi metodą MAG (135).