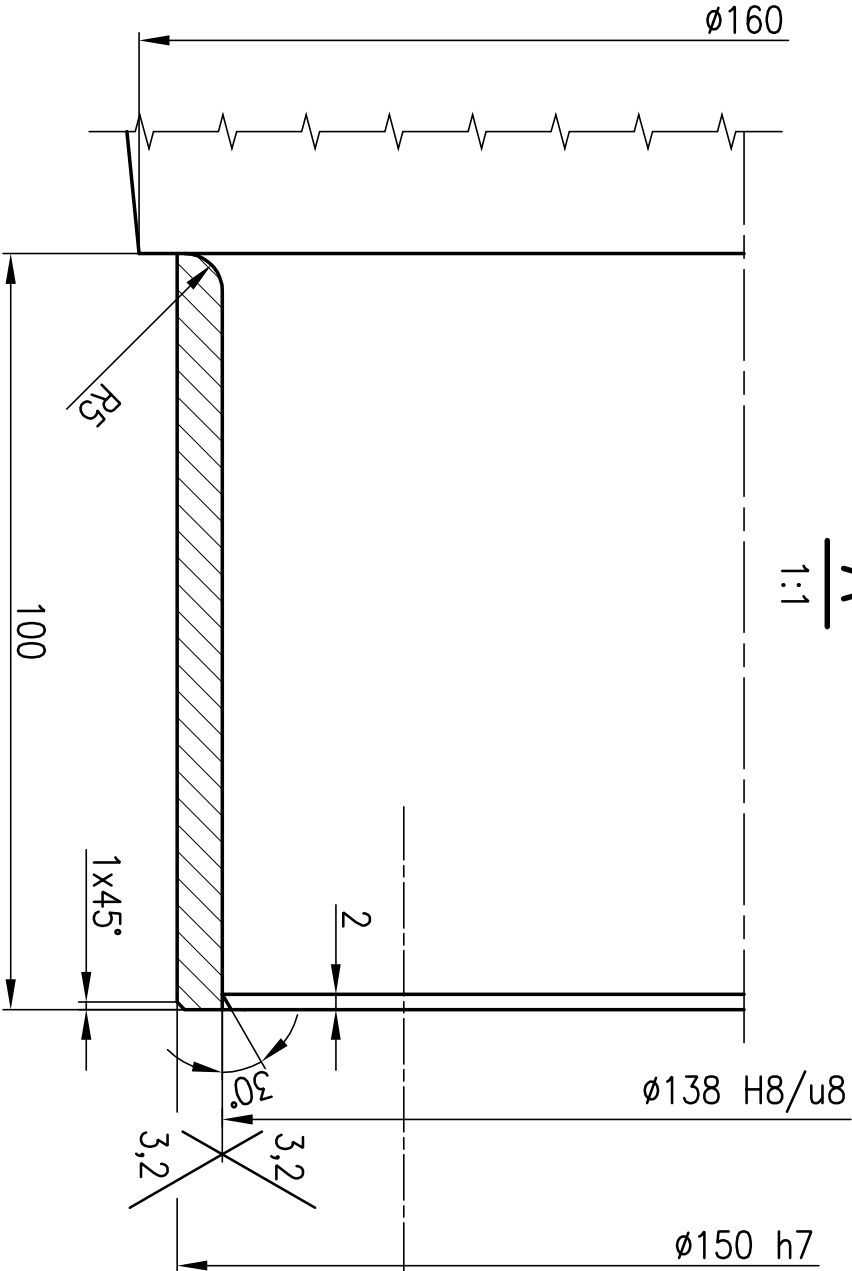


A
1:1



UWAGA:
1. JAKOŚĆ ODKUWKI OSI BADAĆ ULTRADŹWIĘKOWO WG PN-EN 10228-3
WYMAGANA KLASA JAKOŚCI PO OBRÓBCE – 4
ATEST 3.1

1	TULEJA	2	X20Cr13	—	—	2,1
1	OŚ	1	40CrMoV9+QT	—	—	796,1
Ilość	Wyszczególnienie		Poz.	Materiał	Nr rysunku/Norma	1 szt. Masa w kg

	Data:	Imię i nazwisko:	Nazwa rysunku
Projektował:	11.2010	mgr inż. M.Sikorski	CZOP
Konstruował:	11.2010	mgr inż. P.Górnick	
Kreślił:			
Sprawdził:	11.2010	mgr inż. T.Główka	
			Nazwa i data "CAD":

1:5		798,2		Nr rysunku		M870RJZO-6-1	
Do nr arch.		-----		Nr arch.		23157-HS/10	
DHY GROUP				Poz. spisu			

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią wyłączną własność "HYDROPROJEKTU" Sp. z o.o. i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia Zarządu Spółki, z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych.