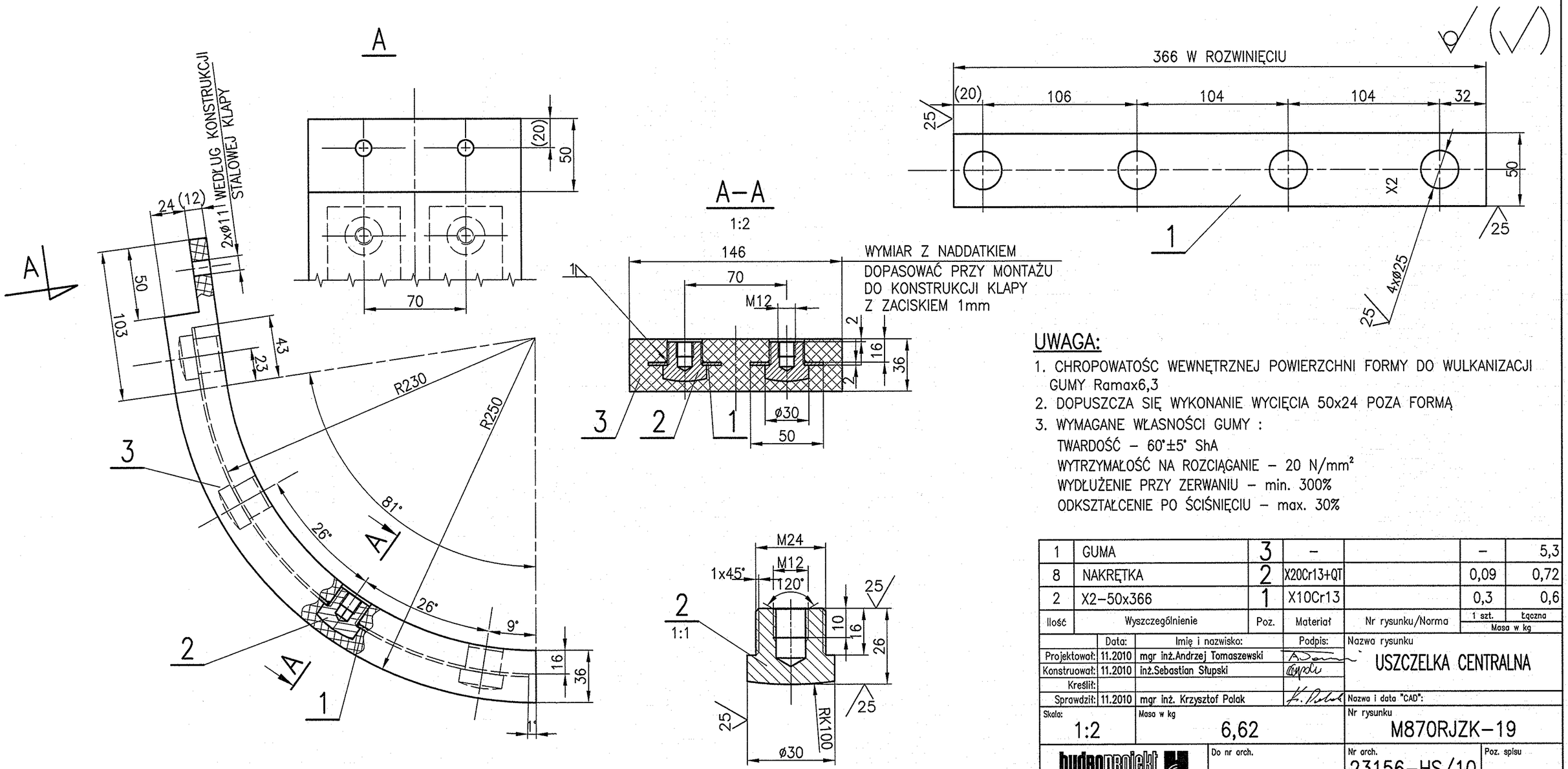

UWAGA:

1. CHROPOWATOŚC WEWNĘTRZNEJ POWIERZCHNI FORMY DO WULKANIZACJI GUMY Ramax6,3
2. DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE WYCIĘCIA 50x24 POZA FORMĄ
3. WYMAGANE WŁASNOŚCI GUMY :
   TWARDOŚĆ – 60°±5° ShA
   WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE – 20 N/mm²
   WYDŁUŻENIE PRZY ZERWANIU – min. 300%
   ODKSZTAŁCENIE PO ŚCIŚNIĘCIU – max. 30%

Ilość	Wyszczególnienie	Poz.	Materiał	Nr rysunku/Norma	Masa w kg: 1 szt.	Masa w kg: łączna
1	GUMA	3	–		–	5,3
8	NAKRĘTKA	2	X20Cr13+QT		0,09	0,72
2	X2–50x366	1	X10Cr13		0,3	0,6

	Data:	Imię i nazwisko:	Podpis:
Projektował:	11.2010	mgr inż.Andrzej Tomaszewski	
Konstruował:	11.2010	inż.Sebastian Słupski	
Kreślił:			
Sprawdził:	11.2010	mgr inż. Krzysztof Polak	

Nazwa rysunku: USZCZELKA CENTRALNA

Nazwa i data "CAD":

Skala: 1:2

Masa w kg: 6,62

Nr rysunku: M870RJZK–19

hydroprojekt DHV GROUP

Do nr orch.

Nr arch.: 23156–HS/10

Poz. spisu

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią wyłączną własność "HYDROPROJEKTU" Sp. z o.o. i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia Zarządu Spółki, z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych.