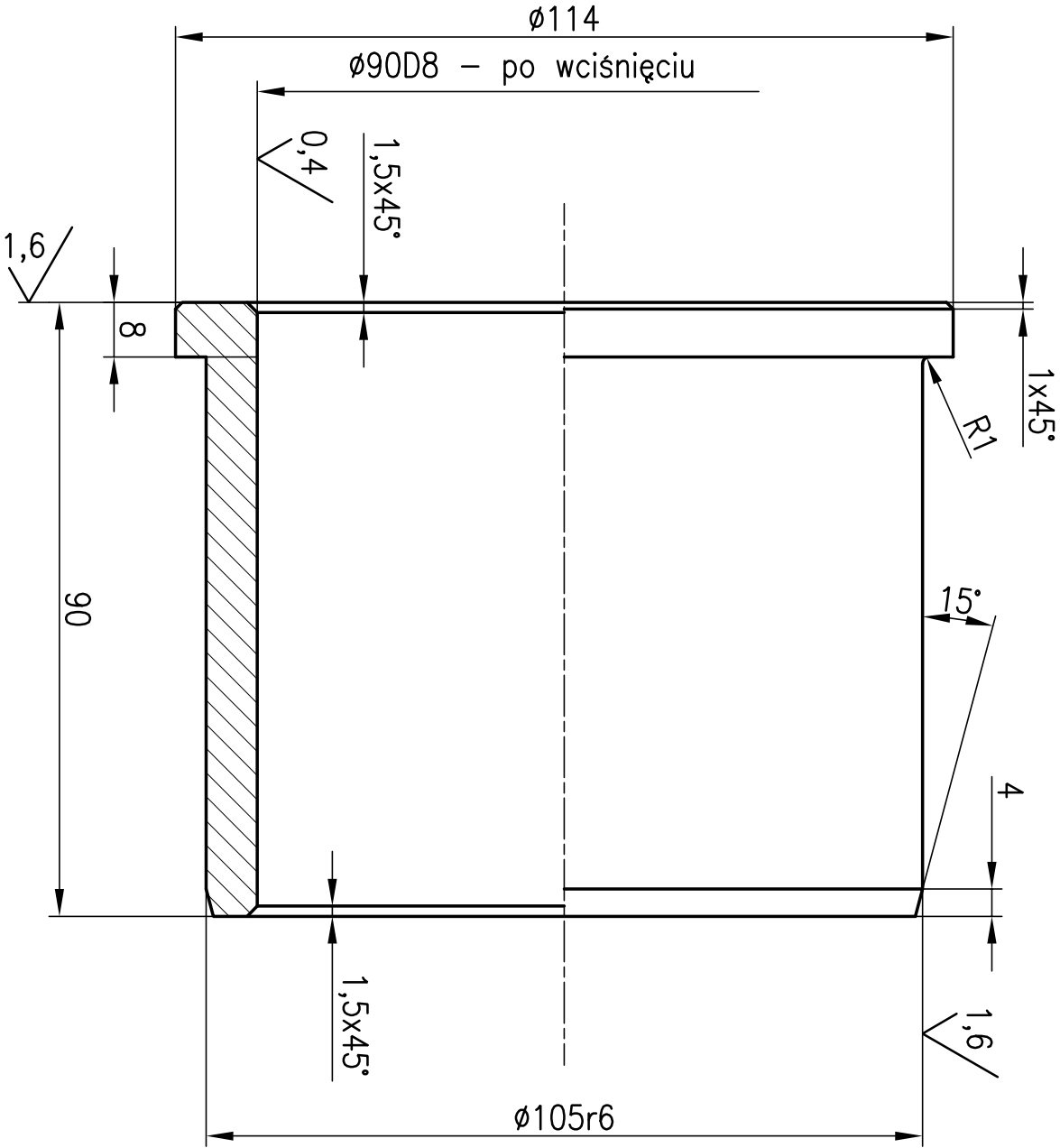



12,5 / (✓)



UWAGA:

- MATERIAŁ SAMOSMAROWNY DO WSPÓŁPRACY Z CZOPEM O TWARDOŚCI 180HB I CHROPOWATOŚCI POWIERZCHNI Ra=0,4mm
- DOPUSZCZALNE NACISKI POWIERZCHNIOWE, STATYCZNE NIE MNIEJ JAK 150MPa
- WYMAGANA DOPUSZCZALNA PRACA ZE SMAREM SYNTETYCZNYM LUB W WODZIE

ATEST 3.1

	Data:	Imię i nazwisko:	Podpis:	Nazwa rysunku
Projektował:	11.2010	mgr inż. Marek Sikorski		TULEJA RYSUNEK ZAŁOŻENIOWY
Konstruował:	11.2010	mgr inż. Paweł Górnick		
Kreślił:				
Sprawdził:	11.2010	mgr inż. Tomasz Głowska		Nazwa i data "CAD":
Skala:	Materiał	Masa w kg	Nr rysunku	
1:1	_____	2,5	M870RJZO-3-7	
		Do nr arch.	Nr arch.	Poz. spisu
			23157-HS/10	

Rozwiązania zawarte w niniejszym opracowaniu stanowią wyłączną własność "HYDROPROJEKTU" Sp. z o.o. i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia Zarządu Spółki, z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych.