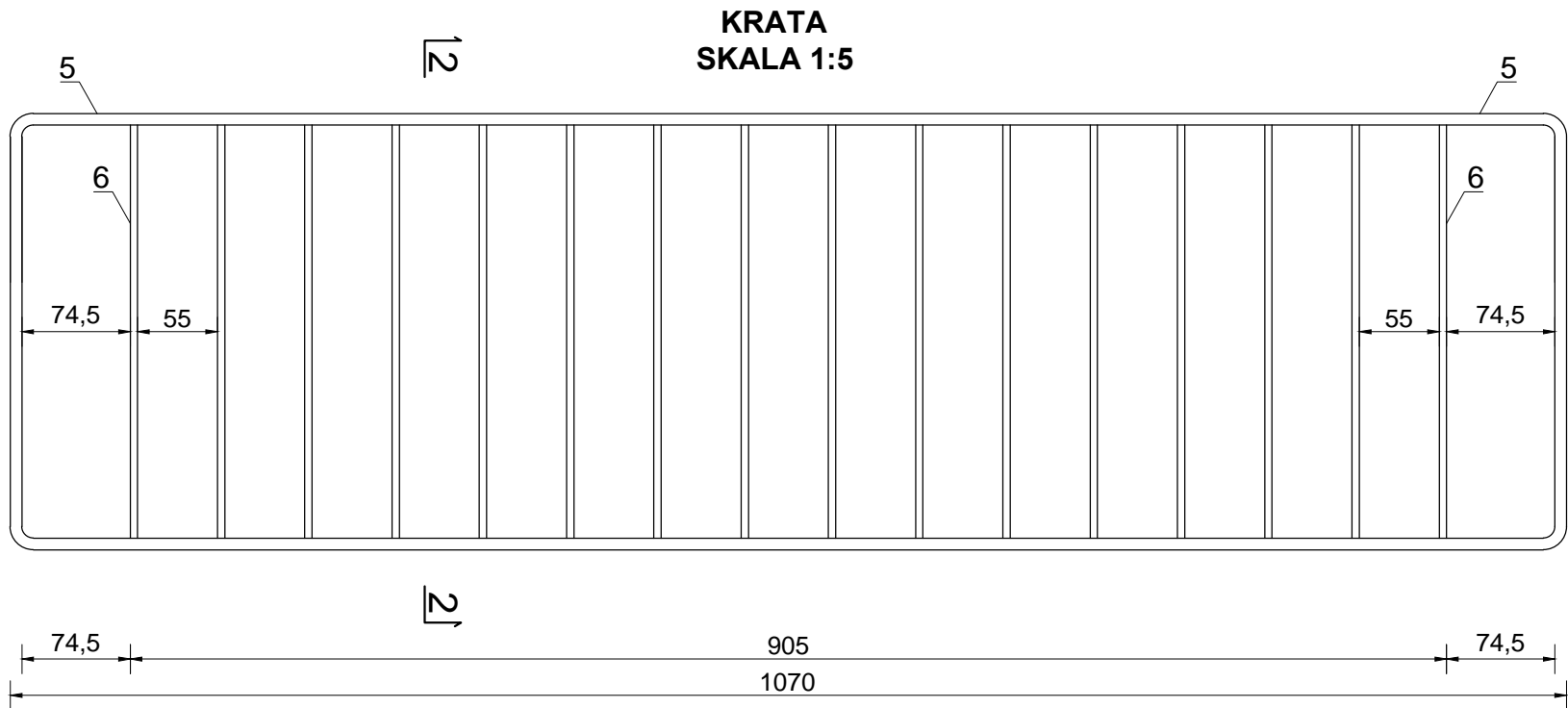


ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW NA 1 SZANDOR

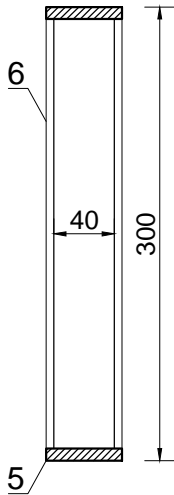
| NR POZ.     | WYSZCZEGÓLNIENIE                 | MATERIAŁ         | IŁOŚĆ SZT. | CIEŻAR JEDNOSTKOWY [kg] | CIEŻAR RAZEM [kg] |
|-------------|----------------------------------|------------------|------------|-------------------------|-------------------|
| 1           | Deska 90 x 150 mm<br>dł. 1070 mm | drewno<br>dębowe | 1          | 13,00                   | 13,00             |
| 2           | Płaskownik 30 x5<br>dł. 120 mm   | St. 3Sx          | 4          | 0,15                    | 0,60              |
| 3           | Śruba M12 dł. 120 mm             |                  | 4          | 0,103                   | 0,41              |
| 4           | Nakrętka M12                     |                  | 4          | 0,0152                  | 0,06              |
| OGÓŁEM [kg] |                                  |                  |            |                         | 14,07             |

UWAGI:  
1. Deskę zaimpregnować korbolineum  
2. Ostre krawędzie płaskowników stępić  
3. Części metalowe malować 2 x minią i 2 x lakierem bitumicznym

Wykonać 5 szt.



**PRZĘKRÓJ 1-1**  
**SKALA 1:5**



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW NA 1 SZANDOR

| NR POZ.     | WYSZCZEGÓLNIENIE                    | MATERIAŁ | IŁOŚĆ SZT. | CIEŻAR JEDNOSTKOWY [kg] | CIEŻAR RAZEM [kg] |
|-------------|-------------------------------------|----------|------------|-------------------------|-------------------|
| 5           | Płaskownik 50 x 8 mm,<br>dł 2750 mm | St. 3Sx  | 1          | 8,64                    | 8,64              |
| 6           | Płaskownik 40 x5<br>dł. 284 mm      | St. 3Sx  | 16         | 0,34                    | 5,44              |
| OGÓŁEM [kg] |                                     |          |            |                         | 14,08             |

UWAGI:  
1. Elementy ciąć na ∇ 2  
2. Ostre krawędzie płaskowników stępić  
3. Pręty spawać z ramką ∇ 4  
3. Całość malować 2-x minią i 2 x lakierem bitumicznym

Wykonać 1 szt.

**hydromprojekt** Sp. z o.o.

Projektował:  
**mgr inż. Rafał Skretny**  
specjalność: inżynieria hydrotechniczna  
upr. nr WKP/0137/POOH/15

Opracował:  
**mgr inż. Mikołaj Franczak**

Opracowała:  
**mgr inż. Izabela Koziol**

Investycja:  
**„Modernizacja rurociągu na rzece Grzybnica,  
w km 20+861 - 21+700, polegająca na montażu  
nowych urządzeń (rurociąg, zastawka) w ramach  
remontu istniejącego urządzenia, realizowana w  
oparciu o Program Retencji Korytowej - Program  
Nawodnień Rolniczych na terenie działania  
Zarządu Zlewni w Gryficach”**

Nazwa rysunku:  
**Zastawka - szczegóły**

Stadium:  
**PROJEKT WYKONAWCZY**

Data:  
**07.2020**

Nr arch.:  
**3328/19**

Nr umowy:  
**SZ.1/6/2019/A**

Skala:  
**1:5**

Nr rys.:  
**6**