

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

### **Wykonanie prac inwestycyjnych w zakresie przystosowania pomieszczeń archiwów/składnic akt jednostek PGW WP – Dostawa i montaż systemu regałów przesuwnych dla zadania (części) nr 1**

#### **I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie prac inwestycyjnych w zakresie przystosowania pomieszczeń archiwów/składnic akt jednostek PGW WP polegających na dostawie wraz z montażem archiwalnych metalowych (wykonanych ze stali) regałów przesuwnych dwustronnych z napędem przeznaczonych dla Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu.
2. Regały muszą mieć oznaczenie CE i być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami oraz zapewniać bezpieczeństwo osób je obsługujących.
3. Zamawiający zaleca przeprowadzenie wizji lokalnej i dokonanie pomiarów w budynku Zamawiającego, w szczególności miejsca przeznaczonego na ustawienie regałów.
4. Zamówienie podzielone jest na 2 części ze względu na lokalizację
  - **Część 1 . RZGW we Wrocławiu, ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław,**
  - **Część 2 RZGW we Wrocławiu, Zarząd Zlewni we Wrocławiu, Wybrzeże Wyspiańskiego 39, 50-370 Wrocław**
5. **Szczegółowe wymagania dotyczące regałów**
  - 1) **Założenia konstrukcyjne dla pomieszczenia nr 02**
    - wysokość regałów – 2280 mm;
    - odstępy między półkami – 320 mm;
    - regulacja wysokości półek – co 30 mm;
    - grubość półki – 30 mm;
    - nośność półki – 60 kg/mb;
    - długość półek w regałach: 1000 mm, 1100 mm, 750 mm - liczone w osiach ścian bocznych
    - głębokość regału - 2 x 250 mm = 500 mm (+ gumowy odbój );
    - ilość półek w regale – 6 szt. użytkowych + 1 zakrywająca;
    - ściany tylne - stężenia krzyżowe;
    - kolor – RAL 7035;
    - tory – nawierzchniowe z najazdami.
  - 2) **Założenia konstrukcyjne dla pomieszczenia nr 04**
    - wysokość regałów – 1930 mm;
    - odstępy między półkami – 320 mm;
    - regulacja wysokości półek – co 30 mm;
    - grubość półki – 30 mm;
    - nośność półki – 60 kg/mb;
    - długość półek w regałach: 1000 mm, 750 mm - liczone w osiach ścian bocznych
    - głębokość regału - 2 x 250 mm = 500 mm (+ gumowy odbój );
    - ilość półek w regale – 5 szt. użytkowych + 1 zakrywająca;
    - ściany tylne - stężenia krzyżowe;

- kolor – RAL 7035;
  - tory – nawierzchniowe z najazdami.
- 3) Ściany boczne regałów pełne wykonane z blachy stalowej malowanej lakierem proszkowym. Ściana boczna w regale dwustronnym wykonana jako pełna. Każda półka mocowana na czterech niezależnych zaczepach, których konstrukcja gwarantuje montaż bez użycia narzędzi, a kształt zaczepu zapobiega jego samoistnemu wypadaniu z otworów montażowych. Każda półka wyposażona w łatwo demontowane listwy zapółkowe, wykonane z tworzywa sztucznego lub inny system w skutecznie zabezpieczający dokumenty przed przesuwaniem, wypadnięciem.
  - 4) Konstrukcja zaczepów półek wyklucza przypadkowe ich wypadanie z otworów np. przy wyjmowaniu półki/ ale umożliwiającą zmianę wysokości, na której zawieszona jest półka.
  - 5) Półki muszą być wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo.
  - 6) Grubość blachy, z której należy wykonać półki min 0,75 mm.
  - 7) Regulacja ustawienia półek powinna odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej.
  - 8) Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.
  - 9) Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą mieć ostrych krawędzi i kantów.
  - 10) Regały muszą mieć odpowiednie wzmocnienie, które będą zapewniały odpowiednią sztywność regałów np. stężenia krzyżakowe tylne (regały pojedyncze) lub środkowe (regały podwójne).
  - 11) Szyny muszą być wykonane ze stali, ocynkowanej, zabezpieczone antykorozyjnie.
  - 12) Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia musi zapewniać całkowite poziome ich położenie – maksymalna tolerancja 1 mm na metr szyn.
  - 13) Szyny nawierzchniowe z najazdami.
  - 14) Wózki regałów przesuwanych muszą być wykonane ze stalowej blachy. Elementy, z których zbudowana jest podstawa, są trwale połączone (np. zgrzewane). Podstawy jezdne regałów wykonane z blachy stalowej o grubości nie mniejszej niż 2 mm i profilu dostosowanym do zaprojektowanych obciążeń.
  - 15) Wszystkie elementy regałów muszą być malowane proszkowo (nie dotyczy mechanizmu przesuwania)
  - 16) Krawędzie półki powinny być odpowiednio zagięte.
  - 17) Cichobieżny przesuw (łożyskowe koła).
  - 18) Przesuwanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytem, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt powinien być wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. W centralnej części pokrętła znajduje się przycisk blokady regałów, pozwalający na zatrzymanie regału w dowolnym miejscu.
  - 19) Mechanizm przesuwny każdego regału wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem. Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe. Wszystkie elementy regałów, półek, ścian, osłon pozbawione ostrych krawędzi. Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu się regałów poza obszar ich pracy.
  - 20) Ściana przednia na całej długości musi być obudowana panelem osłaniającym. Panel ma osłaniać mechanizm napędowy regału. Na panelu powinny znaleźć się ramki do opisu zawartości regału w formie A6.
  - 21) Wszystkie półki na jednym poziomie.
  - 22) Zamawiający w przypadku takiej konieczności, wyrazi zgodę na przeniesienie lamp oświetleniowych utrudniających instalację lub ruch regałów po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym. Przeniesienie jest możliwe tylko w uzgodnieniu z wykonawcą budynku tak aby Zamawiający nie stracił gwarancji.

Sporządziła: Joanna Bielec