

**Budowa i przebudowa infrastruktury związanej z rozwojem funkcji gospodarczych  
na szlakach wodnych Wielkich Jezior Mazurskich  
wraz z budową śluzy „Guzianka II” i remontem śluzy „Guzianka I” /**

**Etap III - remont śluzy Guzianka I, remont śluzy i jazu w Karwiku, jazu w Kwiku,  
udrożnienie szlaku wodnego WJM poprzez prace hydrotechniczne przy kanałach  
i ich połączeniach z jeziorami, przebudowa i umocnienie 3 kanałów i rzeki Węgorapy,  
przebudowa nadbrzeża jezior Mikołajskie i Niegocin**

INWESTOR:

**PAŃSTWOWE GOSPODARSTWO WODNE WODY POLSKIE  
REGIONALNY ZARZĄD GOSPODARKI WODNEJ w WARSZAWIE**

PROJEKTANT:



**ENERGOPROJEKT® WARSZAWA SA**  
PROJEKTOWANIE DORADZTWO REALIZACJA





Umowa nr P-2738 / 254/RPI-WiM/18

**PRZEBUDOWA ZAPLECZA TECHNICZNEGO PGW WODY POLSKIE  
W GIŻYCKU**

**poz. VII.20. PROJEKT WYKONAWCZY  
Tom IV. Część mechaniczna**

**PRZEDMIAR ROBÓT**

Warszawa, czerwiec 2021 r.

 <div><b>ENERGOPROJEKT®-WARSZAWA SA</b> PROJEKTOWANIE      DORADZTWO      REALIZACJA</div>						Pracownia <b>PEW</b>	
						KOD węzła EPW <b>OW00</b>	
						KOD fazy <b>PW</b>	
Al. Niepodległości 58, 02-626 Warszawa, tel. +48 22 522 40 00, e-mail: poczta@energoprojekt.pl						strona <b>1</b>	
Oznaczenia wg ENERGOPROJEKT-WARSZAWA SA				KOD Obiektu	IN	Giżycko	
Symbol Umowy <b>P-2738</b>				poz.	VII.20	Nr arch.	<b>1 378 851_01</b>
Oznaczenia wg ZAMAWIAJĄCEGO							
Symbol Umowy <b>254/RPI-WiM/18</b>				poz.		Nr arch.	
Nazwa obiektu <b>Zaplecze techniczne PGW Wody Polskie w Giżycku</b>							
Tytuł projektu <b>PRZEDMIAR ROBÓT</b> <b>Przebudowa zaplecza technicznego PGW Wody Polskie w Giżycku</b> <b>Tom IV. CZĘŚĆ MECHANICZNA</b>							
Nr arch. projektu		<b>1 378 830_01</b>					
Rodzaj robót		<b>Roboty konstrukcyjne</b>					
Branża		BH	Konstrukcyjno-budowlana (hydrotechniczna)				
Nazwa i kody Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)		45111200-0		Roboty w zakresie przygotowania terenu pod budowę i roboty ziemne			
		45248000-7		Budowa konstrukcji hydromechanicznych			
Nazwa Zamawiającego		<b>Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie</b>					
Adres Zamawiającego		<b>ul. Żelazna 59A, 00-848 Warszawa</b>					
Nижеj podpisani autorzy projektu oświadczają, że niniejsza praca projektowa jest wykonana zgodnie z umową, obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz zasadami wiedzy technicznej i zostaje wykonana jako kompletna z punktu widzenia celu, któremu ma służyć.							
Funkcja	Imię, nazwisko					Podpis	
Sporządził	mgr inż. Rafał Kania						
Sprawdzający	mgr inż. Marcin Gradzik						
Kier. Pracowni / Działu	mgr inż. Zbigniew Pawlak						
<b>Warszawa                                  czerwiec 2021r.</b>							
<b>PRAWA AUTORSKIE I WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ PRAWEM CHRONIONE</b> <b>I REGULOWANE UMOWĄ Z ZAMAWIAJĄCYM</b>							
<b>Uzgodniono:</b>							
Inwestor:				Wykonawca			
.....				.....			

---

## PRZEDMIAR ROBÓT

### Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45240000-1 Budowa obiektów inżynierii wodnej  
45248000-7 Budowa konstrukcji hydromechanicznych

NAZWA INWESTYCJI : Tom IV. Wyposażenie mechaniczne. Wyciąg podłużny statków Q=40t  
INWESTOR : Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie  
ADRES INWESTORA : ul. Żelazna 59A, 00-848 Warszawa

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Rafał Kania  
SPRAWDZIŁ PRZEDMIAR : mgr inż. Marcin Gradzik  
DATA OPRACOWANIA : 06.2021

---

Stawka roboczogodziny :  
Poziom cen :

Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT : zł

**Słownie:**

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
<b>Tom IV. Wyposażenie mechaniczne. Wyciąg podłużny statków Q=40t</b>						
<b>1</b>			<b>Demontaż wózka z torowiska</b>			
1	kalk. własna	SST 32	Demontaż wózka z torowiska	kpl.		
d.1			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
<b>2</b>			<b>Wózek ukośny</b>			
<b>2.1</b>			<b>Zestaw kół przednich, środkowych i tylnych</b>			
2	kalk. własna	SST 32	Demontaż starych zestawów kół	kpl		
d.2.			1	kpl	1,000	
1					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
3	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż zestawów kół przednich, środkowych i tylnych	kg		
d.2.			0,36	kg	0,360	
1			0,12	kg	0,120	
			0,28	kg	0,280	
			1,8	kg	1,800	
			23,8	kg	23,800	
			30,8	kg	30,800	
			28,8	kg	28,800	
			4,08	kg	4,080	
			1,824	kg	1,824	
			0,144	kg	0,144	
			4,848	kg	4,848	
			2,04	kg	2,040	
			0,192	kg	0,192	
			0,028	kg	0,028	
			45,2	kg	45,200	
			60,0	kg	60,000	
			4,928	kg	4,928	
			2,93	kg	2,930	
			2,368	kg	2,368	
			2,56	kg	2,560	
			0,13	kg	0,130	
			6,6	kg	6,600	
			0,8	kg	0,800	
			0,648	kg	0,648	
			0,248	kg	0,248	
			0,088	kg	0,088	
			0,02	kg	0,020	
			0,064	kg	0,064	
					<b>RAZEM</b>	<b>225,700</b>
<b>2.2</b>			<b>Koło linowe tylne</b>			
4	kalk. własna	SST 32	Demontaż koła linowego przedniego	kpl		
d.2.			1	kpl	1,000	
2					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
5	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż koła linowego tylnego	kg		
d.2.			65,2	kg	65,200	
2			61,4	kg	61,400	
			32,6	kg	32,600	
			22,6	kg	22,600	
			5,4	kg	5,400	
			17,24	kg	17,240	
			7,12	kg	7,120	
			7,7	kg	7,700	
			1,5	kg	1,500	
			0,6	kg	0,600	
			2,7	kg	2,700	
			23,5	kg	23,500	
			18,3	kg	18,300	
			7,45	kg	7,450	
			3,76	kg	3,760	
			2,1	kg	2,100	
			1,6	kg	1,600	
			0,6	kg	0,600	
			0,3	kg	0,300	

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
			0,48 2,2 3,3 0,2 10,4 0,092 0,25 0,016 1,92 0,888 0,48 0,022 0,082 0,006 0,006 0,002 0,8	kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg	0,480 2,200 3,300 0,200 10,400 0,092 0,250 0,016 1,920 0,888 0,480 0,022 0,082 0,006 0,006 0,002 0,800	
					<b>RAZEM</b>	<b>302,814</b>
<b>2.3</b>			<b>Krażki linowe na przełomie wyciągu</b>			
6 d.2. 3	kalk. własna	SST 32	Demontaż krążków	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
7 d.2. 3	KNR 2-14 1213-05	SST 32	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.		
			2+4	otw.	6,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>6,000</b>
8 d.2. 3	KNR 2-13 1009-02	SST 32	Obsadzenie prętów kotwiących	szt.		
			2+4	szt.	6,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>6,000</b>
9 d.2. 3	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż krążków linowych na przełomie wyciągu	kg		
			6,01 8,05 5,6 4,15 0,6 1,12 0,6 0,4 4,44 8,28 16,5 1,05 1,1 0,522 0,276 0,024 0,45	kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg	6,010 8,050 5,600 4,150 0,600 1,120 0,600 0,400 4,440 8,280 16,500 1,050 1,100 0,522 0,276 0,024 0,450	
					<b>RAZEM</b>	<b>59,172</b>
<b>2.4</b>			<b>Zaczepty wózka ukośnego</b>			
10 d.2. 4	kalk. własna	SST 32	Demontaż zaczepów	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
11 d.2. 4	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż zaczepów wózka ukośnego	kg		
			5,4 0,4 0,002 2 4,8 0,68 0,048 5,76	kg kg kg kg kg kg kg kg	5,400 0,400 0,002 2,000 4,800 0,680 0,048 5,760	

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
			0,312 0,368 0,204 0,32	kg kg kg kg	0,312 0,368 0,204 0,320	
					<b>RAZEM</b>	<b>20,294</b>
<b>2.5</b>			<b>Pomost wózka ukośnego</b>			
12 d.2. 5	kalk. własna	SST 32	Demontaż pomostu wózka ukośnego	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
13 d.2. 5	KNR 2-05 0804-03 z.o. 7. analogia	SST 32	Demontaż belek	t		
			0,7	t	0,700	
					<b>RAZEM</b>	<b>0,700</b>
14 d.2. 5	KNR 2-05 0804-03 analogia	SST 32	Pomost wózka ukośnego - bale i krawędziaki dębowe impregnowane	t		
			1,016	t	1,016	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,016</b>
15 d.2. 5	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż pomostu wózka ukośnego - elementy stalowe	kg		
			58,8	kg	58,800	
			180,8	kg	180,800	
			8,556	kg	8,556	
			1,352	kg	1,352	
			4,416	kg	4,416	
			0,528	kg	0,528	
			0,054	kg	0,054	
			6,72	kg	6,720	
			0,672	kg	0,672	
			0,168	kg	0,168	
			0,378	kg	0,378	
					<b>RAZEM</b>	<b>262,444</b>
<b>2.6</b>			<b>Koło linowe przednie</b>			
16 d.2. 6	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż koła linowego przedniego - elementy stalowe	kg		
			154,2	kg	154,200	
					<b>RAZEM</b>	<b>154,200</b>
<b>2.7</b>			<b>Zabezpieczenie antykorozyjne</b>			
17 d.2. 7	KNR-W 7- 12 0107-02	SST 32	Czyszczenie strumieniowo-ściernie do trzeciego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>		
			88,0	m <sup>2</sup>	88,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>88,000</b>
18 d.2. 7	KNR-W 7- 12 0105-02	SST 32	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
			88,0	m <sup>2</sup>	88,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>88,000</b>
19 d.2. 7	KNR-W 7- 12 0219-02	SST 32	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
			88,0	m <sup>2</sup>	88,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>88,000</b>
20 d.2. 7	KNR-W 7- 12 0226-02	SST 32	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji kratowych Krotność = 2	m <sup>2</sup>		
			88,0	m <sup>2</sup>	88,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>88,000</b>
<b>3</b>			<b>Wózek poziomy</b>			
<b>3.1</b>			<b>Zestaw kół jezdnych</b>			
21 d.3. 1	kalk. własna	SST 32	Demontaż zestawu kół jezdnych	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
22 d.3. 1	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż zestawu kół jezdnych	kg		
			76,2	kg	76,200	
			91,2	kg	91,200	
			28,8	kg	28,800	
			1,8	kg	1,800	
			1,2	kg	1,200	
			4,848	kg	4,848	
			2,04	kg	2,040	
			0,192	kg	0,192	
			4,08	kg	4,080	
			1,824	kg	1,824	
			0,144	kg	0,144	
					<b>RAZEM</b>	<b>212,328</b>
<b>3.2</b>			<b>Koło linowe przednie</b>			
23 d.3. 2	kalk. własna	SST 32	Demontaż koła linowego przedniego	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
24 d.3. 2	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż koła linowego przedniego	kg		
			17,24	kg	17,240	
			7,12	kg	7,120	
			7,7	kg	7,700	
			1,5	kg	1,500	
			0,6	kg	0,600	
			23,5	kg	23,500	
			18,3	kg	18,300	
			7,45	kg	7,450	
			3,76	kg	3,760	
			3,5	kg	3,500	
			3,2	kg	3,200	
			6,4	kg	6,400	
			0,6	kg	0,600	
			0,3	kg	0,300	
			0,24	kg	0,240	
			0,24	kg	0,240	
			0,48	kg	0,480	
			2,2	kg	2,200	
			13,1	kg	13,100	
			1,6	kg	1,600	
			1,6	kg	1,600	
			0,48	kg	0,480	
			3,3	kg	3,300	
			0,2	kg	0,200	
			10,4	kg	10,400	
			0,092	kg	0,092	
			0,25	kg	0,250	
			0,016	kg	0,016	
			5,4	kg	5,400	
			0,68	kg	0,680	
			0,312	kg	0,312	
			0,024	kg	0,024	
			0,22	kg	0,220	
			0,082	kg	0,082	
			0,006	kg	0,006	
			0,006	kg	0,006	
			0,002	kg	0,002	
			4,32	kg	4,320	
					<b>RAZEM</b>	<b>146,420</b>
<b>3.3</b>			<b>Wyposażenie wózka poziomego</b>			
25 d.3. 3	kalk. własna	SST 32	Demontaż wyposażenia wózka poziomego	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
26 d.3. 3	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż wyposażenia wózka poziomego	kg		
			12,9	kg	12,900	

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
			0,94 3,61 0,2 0,002 5,64*0,115 4,3 7,0 6,4 0,184 0,068 0,012 4,18 7,66 0,32 0,84 1,9 0,48 0,14	kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg kg	0,940 3,610 0,200 0,002 0,649 4,300 7,000 6,400 0,184 0,068 0,012 4,180 7,660 0,320 0,840 1,900 0,480 0,140	
					<b>RAZEM</b>	<b>51,785</b>
<b>3.4</b>			<b>Wykładzina wózka</b>			
27 d.3. 4	kalk. własna	SST 32	Demontaż wykładziny wózka	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
28 d.3. 4	KNR 4-01 0411-02 analogia	SST 32	Zakup i montaż podłogi z krawężniaków	m		
			2,44*6	m	14,640	
			3,36*2	m	6,720	
			11,1*7	m	77,700	
			11,3*2	m	22,600	
			0,36*12	m	4,320	
					<b>RAZEM</b>	<b>125,980</b>
29 d.3. 4	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż wykładziny - elementy stalowe	kg		
			26,72	kg	26,720	
			2,67	kg	2,670	
			0,668	kg	0,668	
			1,26	kg	1,260	
			0,243	kg	0,243	
					<b>RAZEM</b>	<b>31,561</b>
<b>3.5</b>			<b>Zabudowa przeciągarek linowych</b>			
30 d.3. 5	kalk. własna	SST 32	Wciągarka elektryczna linowa typ WEL-5000/10/220	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
31 d.3. 5	kalk. własna	SST 32	Wciągarka elektryczna linowa typ WEL-3000/10/130	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
32 d.3. 5	kalk. własna	SST 32	Montaż wyciągarek elektrycznych	kpl.		
			2	kpl.	2,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>2,000</b>
33 d.3. 5	KNR 2-14 1213-05	SST 32	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.		
			16	otw.	16,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>16,000</b>
34 d.3. 5	KNR 2-13 1009-02	SST 32	Obsadzenie kotew M20	szt.		
			16	szt.	16,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>16,000</b>
35 d.3. 5	kalk. własna	SST 32	Sworzeń pomiarowy KOSD-40 Q=50kN	kpl.		



Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
36 d.3. 5	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż zabudowy - elementy stalowe	kg		
			1,1	kg	1,100	
			18,0	kg	18,000	
			10,9	kg	10,900	
			2,2	kg	2,200	
			3,32	kg	3,320	
			1,56	kg	1,560	
			7,6	kg	7,600	
			0,8	kg	0,800	
			0,096	kg	0,096	
			6,2	kg	6,200	
					<b>RAZEM</b>	<b>51,776</b>
37 d.3. 5	KNR 2-14 1213-05	SST 32	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.		
			6	otw.	6,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>6,000</b>
38 d.3. 5	KNR 2-13 1009-02	SST 32	Obsadzenie kotew M30	szt.		
			6	szt.	6,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>6,000</b>
<b>3.6</b>			<b>Krańcówki położenia wózków</b>			
39 d.3. 6	kalk. własna	SST 32	Demontaż krańcówek położenia wózków	kpl		
			1	kpl	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
40 d.3. 6	kalk. własna	SST 32	Czujnik indukcyjny zbliżeniowy PCIDX	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
41 d.3. 6	kalk. własna	SST 32	Wykonanie i montaż elementów stalowych	kg		
			1,97	kg	1,970	
			0,74	kg	0,740	
			1,14	kg	1,140	
			2,76	kg	2,760	
			0,022	kg	0,022	
			1,38	kg	1,380	
			0,011	kg	0,011	
			0,011	kg	0,011	
			1,38	kg	1,380	
			3,6	kg	3,600	
			3,91	kg	3,910	
			1,23	kg	1,230	
			0,65	kg	0,650	
			0,33	kg	0,330	
			0,25	kg	0,250	
			0,47	kg	0,470	
			0,13	kg	0,130	
			2,98	kg	2,980	
			1,78	kg	1,780	
			13,82	kg	13,820	
			1,518	kg	1,518	
			0,012	kg	0,012	
			0,012	kg	0,012	
			0,275	kg	0,275	
			0,036	kg	0,036	
			0,018	kg	0,018	
					<b>RAZEM</b>	<b>40,435</b>
42 d.3. 6	KNR 2-14 1213-05	SST 32	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.		
			14+14	otw.	28,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>28,000</b>

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
43	KNR 2-13	SST	Obsadzenie kotew M12	szt.		
d.3.	1009-02	32		szt.	14,000	
6			14			
					<b>RAZEM</b>	<b>14,000</b>
44	KNR 2-13	SST	Obsadzenie kotew do wysokich obciążeń	szt.		
d.3.	1009-02	32		szt.	14,000	
6			14			
					<b>RAZEM</b>	<b>14,000</b>
<b>3.7</b>			<b>Mechanizm unieruchamiania wózka poziomego</b>			
45	kalk. własna	SST	Wykonanie i montaż elementów stalowych	kg		
d.3.		32				
7			108,4	kg	108,400	
			49,8	kg	49,800	
			38,8	kg	38,800	
			38,8	kg	38,800	
			3,36	kg	3,360	
			19,04	kg	19,040	
			6,88	kg	6,880	
			14,4	kg	14,400	
			1,44	kg	1,440	
			23,4	kg	23,400	
			0,82	kg	0,820	
			0,004	kg	0,004	
			8,8	kg	8,800	
					<b>RAZEM</b>	<b>313,944</b>
<b>3.8</b>			<b>Zabezpieczenie antykorozyjne</b>			
46	KNR-W 7-	SST	Czyszczenie przez szcietkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.3.	12 0101-02	32		m <sup>2</sup>	206,000	
8			206,0			
					<b>RAZEM</b>	<b>206,000</b>
47	KNR-W 7-	SST	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.3.	12 0105-02	32		m <sup>2</sup>	206,000	
8			206,0			
					<b>RAZEM</b>	<b>206,000</b>
48	KNR-W 7-	SST	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.3.	12 0205-02	32		m <sup>2</sup>	206,000	
8			206,0			
					<b>RAZEM</b>	<b>206,000</b>
49	KNR-W 7-	SST	Dwukrotne malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi i emaliami epoksydowymi konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>		
d.3.	12 0211-02	32	Krotność = 2	m <sup>2</sup>	206,000	
8			206,0			
					<b>RAZEM</b>	<b>206,000</b>
<b>4</b>			<b>Połączenie obu wózków - ściągi śrubowe</b>			
50	kalk. własna	SST	Wykonanie i montaż połączenia obu wózków	kg		
d.4		32				
			22,4	kg	22,400	
			36,96	kg	36,960	
			73,92	kg	73,920	
			45,44	kg	45,440	
			74,24	kg	74,240	
			3,52	kg	3,520	
			9,12	kg	9,120	
			4,8	kg	4,800	
			1,5	kg	1,500	
			0,67	kg	0,670	
			10,4	kg	10,400	
					<b>RAZEM</b>	<b>282,970</b>
<b>5</b>			<b>But szynowy</b>			
51	kalk. własna	SST	Wykonanie i montaż buta szynowego	kg		
d.5		32				
			15,6	kg	15,600	
			3,2	kg	3,200	
			0,065	kg	0,065	
					<b>RAZEM</b>	<b>18,865</b>
<b>6</b>			<b>Ustawienie wózka na torowisku</b>			

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
52	kalk. własna	SST 32	Ustawienie wózka na torowisku	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
<b>7</b>			<b>Transport i składowanie materiałów</b>			
53	kalk. własna	SST 32	Transport i składowanie materiałów	kpl.		
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>
<b>8</b>			<b>Uzyskanie dopuszczenia urządzenia do eksploatacji</b>			
54	kalk. własna	SST 32	Uzyskanie dopuszczenia urządzenia do eksploatacji, w tym:	kpl.		
			- wniosek o rejestrację			
			- wniosek o przeprowadzenie badań			
			- dokumentacja rejestracyjna			
			1	kpl.	1,000	
					<b>RAZEM</b>	<b>1,000</b>

Lp.	Opis	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	Wartość zł (4 x 5)
1	2	3	4	5	6
<b>Tom IV. Wyposażenie mechaniczne. Wyciąg podłużny statków Q=40t</b>					
<b>1 Demontaż wózka z torowiska</b>					
1 d.1	Demontaż wózka z torowiska	kpl.	1,000		
<b>2 Wózek ukośny</b>					
<b>2.1 Zestaw kół przednich, środkowych i tylnych</b>					
2 d.2.1	Demontaż starych zestawów kół	kpl	1,000		
3 d.2.1	Wykonanie i montaż zestawów kół przednich, środkowych i tylnych	kg	225,700		
<b>2.2 Koło linowe tylne</b>					
4 d.2.2	Demontaż koła linowego przedniego	kpl	1,000		
5 d.2.2	Wykonanie i montaż koła linowego tylnego	kg	302,814		
<b>2.3 Krążki linowe na przełomie wyciągu</b>					
6 d.2.3	Demontaż krążków	kpl	1,000		
7 d.2.3	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.	6,000		
8 d.2.3	Obsadzenie prętów kotwiących	szt.	6,000		
9 d.2.3	Wykonanie i montaż krążków linowych na przełomie wyciągu	kg	59,172		
<b>2.4 Zaczepy wózka ukośnego</b>					
10 d.2.4	Demontaż zaczepów	kpl	1,000		
11 d.2.4	Wykonanie i montaż zaczepów wózka ukośnego	kg	20,294		
<b>2.5 Pomost wózka ukośnego</b>					
12 d.2.5	Demontaż pomostu wózka ukośnego	kpl	1,000		
13 d.2.5	Demontaż belek	t	0,700		
14 d.2.5	Pomost wózka ukośnego - bale i krawędziaki dębowe impregnowane	t	1,016		
15 d.2.5	Wykonanie i montaż pomostu wózka ukośnego - elementy stalowe	kg	262,444		
<b>2.6 Koło linowe przednie</b>					
16 d.2.6	Wykonanie i montaż koła linowego przedniego - elementy stalowe	kg	154,200		
<b>2.7 Zabezpieczenie antykorozyjne</b>					
17 d.2.7	Czyszczenie strumieniowo-ścierne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)	m <sup>2</sup>	88,000		
18 d.2.7	Odtłuszczenie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>	88,000		
19 d.2.7	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>	88,000		
20 d.2.7	Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami epoksydowymi konstrukcji kratowych Krotność = 2	m <sup>2</sup>	88,000		
<b>3 Wózek poziomy</b>					
<b>3.1 Zestaw kół jezdnych</b>					
21 d.3.1	Demontaż zestawu kół jezdnych	kpl	1,000		
22 d.3.1	Wykonanie i montaż zestawu kół jezdnych	kg	212,328		
<b>3.2 Koło linowe przednie</b>					
23 d.3.2	Demontaż koła linowego przedniego	kpl	1,000		
24 d.3.2	Wykonanie i montaż koła linowego przedniego	kg	146,420		
<b>3.3 Wyposażenie wózka poziomego</b>					
25 d.3.3	Demontaż wyposażenia wózka poziomego	kpl	1,000		
26 d.3.3	Wykonanie i montaż wyposażenia wózka poziomego	kg	51,785		
<b>3.4 Wykładzina wózka</b>					
27 d.3.4	Demontaż wykładziny wózka	kpl	1,000		
28 d.3.4	Zakup i montaż podłogi z krawędziaków	m	125,980		

Lp.	Opis	Jedn. miary	Ilość	Cena zł	Wartość zł (4 x 5)
1	2	3	4	5	6
29 d.3.4	Wykonanie i montaż wykładziny - elementy stalowe	kg	31,561		
<b>3.5 Zabudowa przeciągarek linowych</b>					
30 d.3.5	Wciągarka elektryczna linowa typ WEL-5000/10/220	kpl.	1,000		
31 d.3.5	Wciągarka elektryczna linowa typ WEL-3000/10/130	kpl.	1,000		
32 d.3.5	Montaż wyciągarek elektrycznych	kpl.	2,000		
33 d.3.5	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.	16,000		
34 d.3.5	Obsadzenie kotew M20	szt.	16,000		
35 d.3.5	Sworzeń pomiarowy KOSD-40 Q=50kN	kpl.	1,000		
36 d.3.5	Wykonanie i montaż zabudowy - elementy stalowe	kg	51,776		
37 d.3.5	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.	6,000		
38 d.3.5	Obsadzenie kotew M30	szt.	6,000		
<b>3.6 Krańcówki położenia wózków</b>					
39 d.3.6	Demontaż krańcówek położenia wózków	kpl.	1,000		
40 d.3.6	Czujnik indukcyjny zbliżeniowy PCIDX	kpl.	1,000		
41 d.3.6	Wykonanie i montaż elementów stalowych	kg	40,435		
42 d.3.6	Wiercenie otworu w żelbecie	otw.	28,000		
43 d.3.6	Obsadzenie kotew M12	szt.	14,000		
44 d.3.6	Obsadzenie kotew do wysokich obciążeń	szt.	14,000		
<b>3.7 Mechanizm unieruchamiania wózka poziomego</b>					
45 d.3.7	Wykonanie i montaż elementów stalowych	kg	313,944		
<b>3.8 Zabezpieczenie antykorozyjne</b>					
46 d.3.8	Czyszczenie przez szcztotkowanie ręczne do trzeciego stopnia czystości konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>	206,000		
47 d.3.8	Odtłuszczanie konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>	206,000		
48 d.3.8	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji kratowych	m <sup>2</sup>	206,000		
49 d.3.8	Dwukrotne malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi i emaliami epoksydowymi konstrukcji kratowych Krotność = 2	m <sup>2</sup>	206,000		
<b>4 Połączenie obu wózków - ściągi śrubowe</b>					
50 d.4	Wykonanie i montaż połączenia obu wózków	kg	282,970		
<b>5 But szynowy</b>					
51 d.5	Wykonanie i montaż buta szynowego	kg	18,865		
<b>6 Ustawienie wózka na torowisku</b>					
52 d.6	Ustawienie wózka na torowisku	kpl.	1,000		
<b>7 Transport i składowanie materiałów</b>					
53 d.7	Transport i składowanie materiałów	kpl.	1,000		
<b>8 Uzyskanie dopuszczenia urządzenia do eksploatacji</b>					
54 d.8	Uzyskanie dopuszczenia urządzenia do eksploatacji, w tym: - wniosek o rejestrację - wniosek o przeprowadzenie badań - dokumentacja rejestracyjna	kpl.	1,000		