

Opis przedmiotu zamówienia

„ Remont zasuw na Pompowni nr 4”

1) Roboty zlokalizowane są:

Pompownia nr 4 ul. Starowiejska w Zarzeczcu, gm. Łodygowice, pow. żywiecki, woj. śląskie.

W ramach prac należy wykonać:

- Demontaż zabudowanego układu zasuw: zasuwą ścienną Multivalve typu MV-ZN 650x650x2850x650x900 +, napędu Auma SA 07.6 zamknij/otwórz z tandemowymi krańcówkami i momentówkami, kolumnienka napędu.
- Zakup i montaż uszkodzonych części: napęd Auma SA 07.6, wymiana kompletu łożysk wraz z częściami dla jednej zastawki, wymiana nakrętki wrzeciona, wymiana wrzeciona zastawki wymiana podstawy napędu.
- Przegląd i serwis pozostałych układów pompowych - kontrola wizualna stanu technicznego poszczególnych elementów zastawki (rama, ślizgi, wrzeciono, nakrętka wrzeciona, zawieradło, podstawa napędu, uszczelnienia, itp.), kontrola pracy zastawki - pełne zamknięcie/otwarcie zastawki, kontrola pracy napędu zastawki (sprawdzenie ustawień wyłączników momentowych, sprawdzenie ustawień wyłączników drogowych, sprawdzenie rejestru błędów, sprawdzenie rzeczywistych wartości podczas pracy, w razie konieczności ponowna parametryzacja wszystkich ustawień, uzupełnienie smaru w podstawie napędu, kontrola łożysk podstawy napędu, smarowanie wrzeciona i nakrętki
- Przegląd i serwis automatyki, układu sterowania i monitoringu całego układu pompowego - 6 szt. pomp

Dostawa części zgodna z DTR producentów urządzeń, Zamawiający nie dopuszcza stosowania zamienników niezgodnych z DTR producenta.

2) Szczegółowy wykaz robót określa kosztorys ofertowy.

3) Wykaz robót uwzględnionych.

Są to roboty, których wykonanie należy do zobowiązań kontraktowych Wykonawcy, mieszczące się w cenie asortymentów robót:

- a. Roboty przygotowawcze dla potrzeb wykonania robót,
- b. Działania ochronne i zapobiegawcze stosownie do wymagań BHP,
- c. Ochrona przed zniszczeniem wykonywanych robót,
- d. Urządzenie i likwidacja zaplecza prac.

Opis robót dot. zakresu przeglądu i serwisu automatyki, układu sterowania i monitoringu całego układu pompowego”

Na pompowni P4 zabudowany jest układ monitoringu i sterowania pracą obiektu w oparciu o sterowniki PLC firmy Mitsubishi serii Fx. System nadzorowany jest przez stacje operatorskie z oprogramowaniem MAPS SCADA prod. Mitsubishi. Stacje operatorskie zabudowane są na pompowniach: P2Bis, P3bis oraz P4. Na pompowni P2BIS w Żywcu zabudowana jest stacja operatorska nadzorująca pracę elektronicznych systemów zainstalowanych na pompowniach P1, P2, P3, P3BIS P2BIS, P4. Stacje operatorskie zabudowane w pompowni P2BIS, P1, P3BIS, P4 umożliwiają

ponadto sterowanie urządzeniami zabudowanymi na pompowniach. Sterowanie to może odbywać się w trybie ręcznym lub automatycznym - realizowanym w zależności od poziomu wody w rzępiu. Główna komunikacja między obiektami zrealizowana jest w oparciu o sieć Wireless Lan. Szkielet sieci komunikacyjnej udostępnia dwa kanały transmisji danych: podstawowy wykorzystujący łącze radiowe Wi-Fi oraz rezerwowy kanał komunikacyjny- radiowy, wykorzystujący przydzieloną przez UKE częstotliwość. W systemie transmitowane są dane z układów sterowania i monitoringu pracy urządzeń poszczególnych pompowni oraz z systemów monitoringu wizyjnego.

Zakres prac do wykonania.

W ramach robót należy:

- wykonać przegląd systemu monitoringu i sterowania zabudowanego na P4,
- zdiagnozować przyczynę niewłaściwej pracy układów pompowych,
- przywrócić poprawne działanie systemu,
- zdiagnozować przyczynę usterek transmisji danych z pompowni P3 i P3Bis,
- przeprowadzić testy działania układu sterownia i monitoringu,

W ramach przeglądu systemu monitoringu sterowania i monitoringu należy – wyczyścić szafę sterownika PLC, wyczyścić stację operatorską, wymienić wentylatory w stacji operatorskiej oraz szafie PLC, sprawdzić poprawność działania oprogramowanie sterownika, sprawdzić poprawność działania oprogramowanie stacji operatorskiej.

Ogólne wymagania dotyczące robót.

1. Zamawiający informuje, że nie posiada kodów źródłowych oprogramowania sterowników i stacji operatorskich,
2. Wykonawca powinien dysponować oprogramowaniem narzędziowym umożliwiającym pracę ze sterownikami PLC firmy Mitsubishi,
3. Nie dopuszcza się zmian w oprogramowaniu stacji operatorskich i sterowników, mających wpływ na funkcjonalność pracy systemu monitoringu i sterowania pracą obiektu,
4. Po wykonaniu prac, wykonawca powinien sprawdzić poprawność działania całego systemu czy wykonane prace nie wprowadziły zakłóceń w działaniu innych układów i obiektów,
5. Wykonawca jest zobowiązany do wykonania wszystkich prac wymienionych w niniejszej specyfikacji. Niezależnie od powyższego Wykonawca jest obowiązany do uzyskania dobrego rezultatu końcowego. Wszelkie niezgodności, ewentualne braki lub niezgodności interpretacyjne dokumentacji w zakresie instalacji należy uzgadniać z Inwestorem,
6. Przed przekazaniem systemu do użytku Inwestorowi należy przeprowadzić kontrolę oraz testy obejmujące wizualną i funkcjonalną kontrolę wszystkich części instalacji systemu,
7. Wykonawca prac powinien posiadać doświadczenie w wykonywaniu robót o charakterze zgodnym z zamówieniem oraz powinien posiadać znajomość działania i obsługi systemów monitoringu i sterowania opartych na sterownikach PLC oraz oprogramowaniu typu SCADA,
8. Wykonawca po wykonaniu prac przekaze zamawiającemu hasła, kody dostępu do aplikacji, urządzeń programowalnych, sterowników – w tym hasła pełnego dostępu tj. umożliwiające użytkownikowi wykonywanie dowolnych zmian i modyfikacji,
9. Wykonawca jest zobowiązany uzyskać akceptację Zamawiającego na każde oprogramowanie jakie zamierza zainstalować na stacji operatorskiej.